





ASCOLTARE - RISOLVERE – ASSISTERE

Da oltre quarant'anni, noi di Unimec ci impegniamo nel fare dell'affidabilità la nostra bandiera.

Ci siamo concentrati nella selezione dei fornitori, nel rendere flessibile l'organizzazione, nell'attuare un rigoroso controllo di gestione dei costi,

nell'ottimizzare la crescita della struttura e soprattutto, nel dare assoluta priorità al Cliente.

“Ascoltare - Risolvere – Assistere” non è uno slogan, ma una filosofia che guida la ricerca e lo sviluppo dei nostri prodotti che vengono progettati in stretta collaborazione con il Cliente.

Ogni soluzione è “personalizzata” e sempre più imprese trovano conveniente delegarci la produzione dei registri posteriori e degli accompagnatori lamiera, con il vantaggio di minori costi e maggiore garanzia di qualità.

Grazie all'alto grado di informatizzazione ed alle tecniche progettuali più moderne, gli scambi di dati in fase di co-progettazione risultano semplici e veloci .

Così i registri, specificatamente progettati per ogni esigenza, sono forniti totalmente assemblati, collaudati e pronti da installare .

La componentistica altamente selezionata , l'utilizzo di lubrificanti speciali e diversi sistemi di protezione , garantiscono lunga vita al prodotto e soddisfazione a lungo termine al cliente .

Fornire prodotti che soddisfino pienamente le aspettative del cliente , significa rispettarlo come partner industriale ed ancor prima come persona.

Dal 2015 per la gestione della qualità, siamo certificati ISO 9001 - 2015





LISTEN - SOLVE - HELP

From over forty years, we at Unimec

are committed to make in reliability our flag.

We focused on the selection of suppliers, in making flexible organization, implementing a strict cost control management, optimize the growth of the structure and, above all, giving priority to our customers.

" Listen - Solve – Help " is not a simple slogan, but a philosophy that guides the research and development of our products,

designed in close cooperation with the customer.

Each solutions are "customized" and more and more companies find convenient to entrust us the production of back gauges and sheet followers, with the advantage of lower costs and greater quality assurance.

Thanks to the most modern design programs, the exchanges data in the process for co-design are very fast and simple .

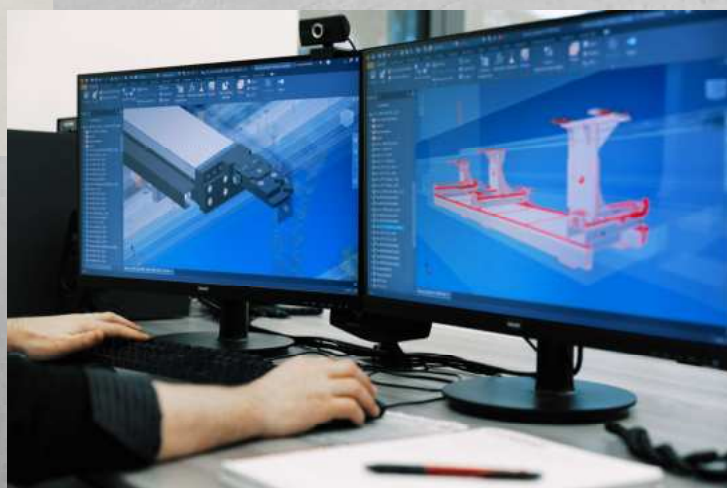
Back gauges and sheet followers, are specifically designed on every needs, supplied fully assembled, already tested and ready to install.

Selected components, special lubricants and various protection systems, guarantee long life and long-term customer's satisfaction.

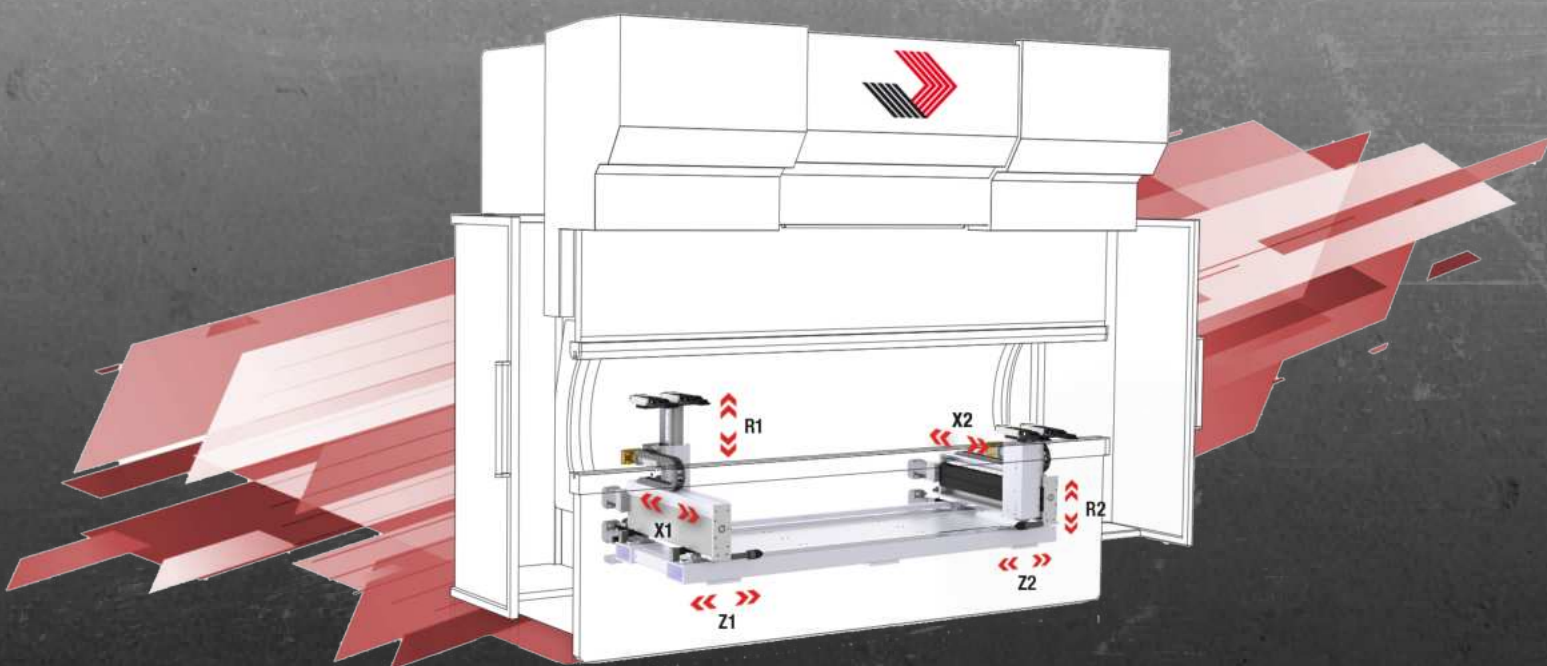
Provide products that fully meet customer's expectations, means respect him as an industrial partner and most important, as people.

Italian quality guarantee, certified ISO 9001 – 2015





NELLA FIGURA PROPOSTA SI POSSONO VEDERE TUTTI GLI ASSI CHE UNIMEC OFFRE NELLA SUA NUMEROSA GAMMA DI MODELLI



IN THE PROPOSED FIGURE YOU CAN SEE ALL THE AXES THAT UNIMEC OFFERS IN ITS NUMEROUS RANGE OF MODELS

SOMMARIO

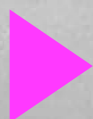
SUMMARY



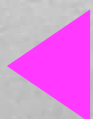
REGISTRI A 1 ASSE
SINGLE AXIS BACK GAUGES



REGISTRI A 2 ASSI
BACK GAUGES 2 AXIS



REGISTRI A 4 ASSI
BACK GAUGES 4 AXIS



REGISTRI A 5 ASSI
BACK GAUGES 5 AXIS



REGISTRI A 6 ASSI
BACK GAUGES 6 AXIS



REGISTRI MOD.ATF
BACK GAUGES MOD.ATF



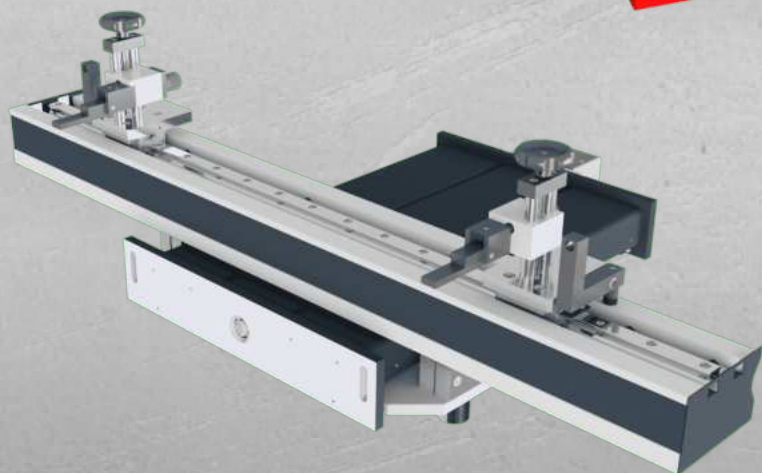
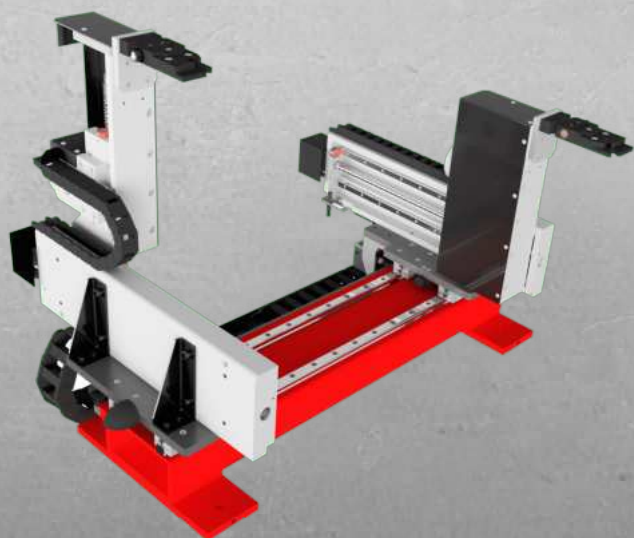
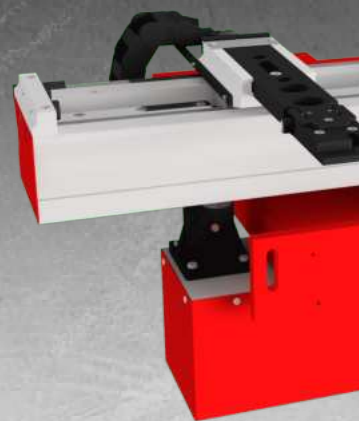
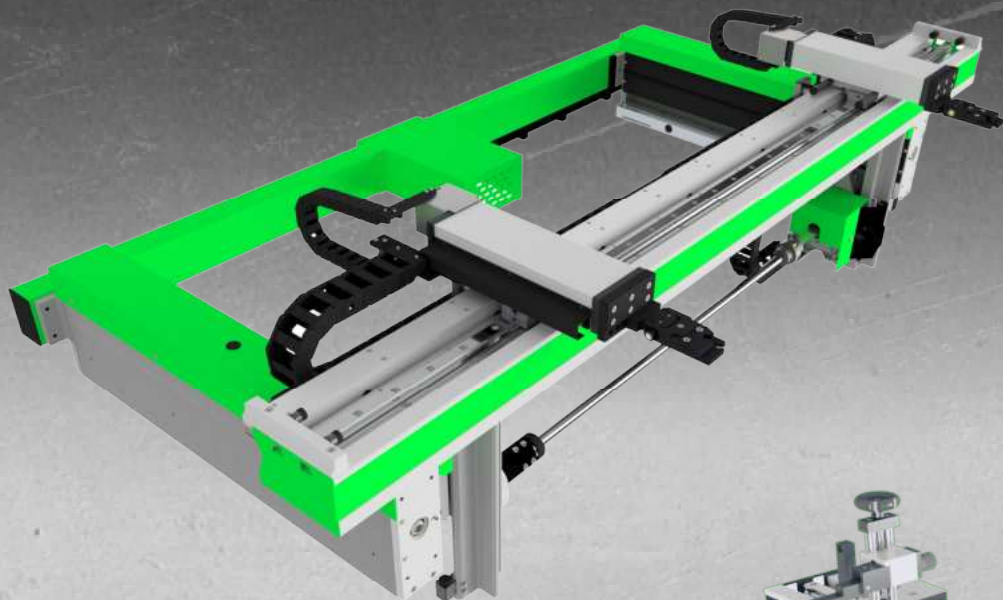
ACCOMPAGNATORI
BENDING SUPPORTS



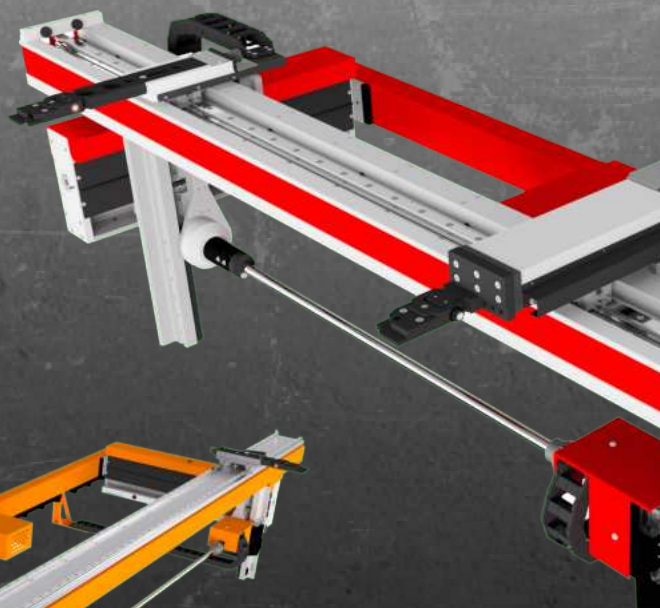
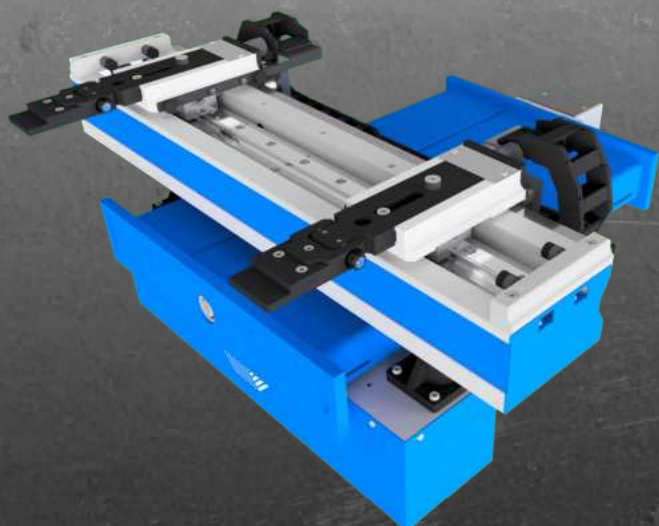
MENSOLE
SUPPORT SHELVES

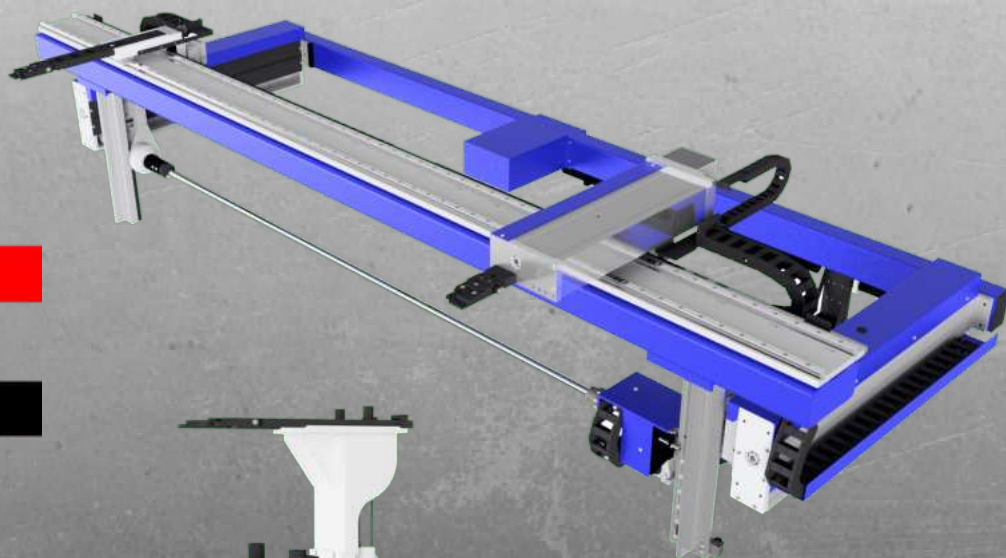
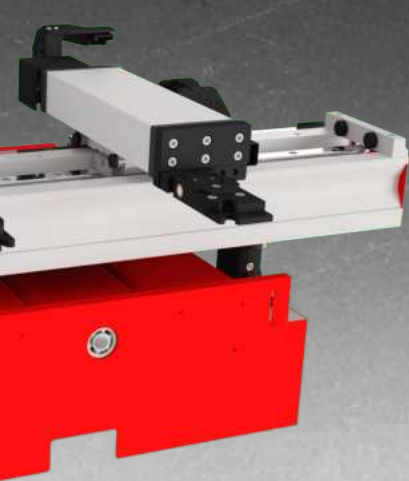


• REGISTRO MOD. 8S	PAG. 10
• REGISTRO MOD. 8L	PAG. 11
• REGISTRO MOD. 9S	PAG. 12
• REGISTRO MOD. 9L	PAG. 13
• REGISTRO MOD. 9H	PAG. 14
• REGISTRO MOD. 9	PAG. 15
• REGISTRO MOD. 9P	PAG. 16
• REGISTRO MOD. 11S	PAG. 17
• REGISTRO MOD. 11L	PAG. 18
• REGISTRO MOD. 11H	PAG. 19
• REGISTRO MOD. 11	PAG. 20
• REGISTRO MOD. 11P	PAG. 21
• REGISTRO MOD. 11S+X5	PAG. 22
• REGISTRO MOD. 11L+X5	PAG. 23
• REGISTRO MOD. 11H+X5	PAG. 24
• REGISTRO MOD. 11+X5	PAG. 25
• REGISTRO MOD. 11P+X5	PAG. 26
• REGISTRO MOD. 11L+X5+X6	PAG. 27
• REGISTRO MOD. 11H+X5+X6	PAG. 28
• REGISTRO MOD. 11+X5+X6	PAG. 29
• REGISTRO MOD. 11P+X5+X6	PAG. 30
• REGISTRO MOD. ATF-S	PAG. 31
• REGISTRO MOD. ATF-L	PAG. 32
• REGISTRO MOD. ATF-P	PAG. 33
• ACCOMPAGNATORE LAMIERA MOD. APD1	PAG. 36
• ACCOMPAGNATORE LAMIERA MOD. APD1-G	PAG. 37
• ACCOMPAGNATORE LAMIERA MOD. APD2	PAG. 38
• ACCOMPAGNATORE LAMIERA MOD. APD3	PAG. 39
• MENSOLA DI SUPPORTO MOD. MTD4	PAG. 42
• MENSOLA DI SUPPORTO MOD. MTD3	PAG. 43
• MENSOLA AUTOMATICA MOD. MTD3	PAG. 44
• SOSTENTATORI PNEUMATICI / MOTORI	PAG. 45
• BATTUTE DI RISCONTRO INTERCAMBIABILI	PAG. 46
• TORRETTE DI RISCONTRO	PAG. 47
• RETROFIT	PAG. 48

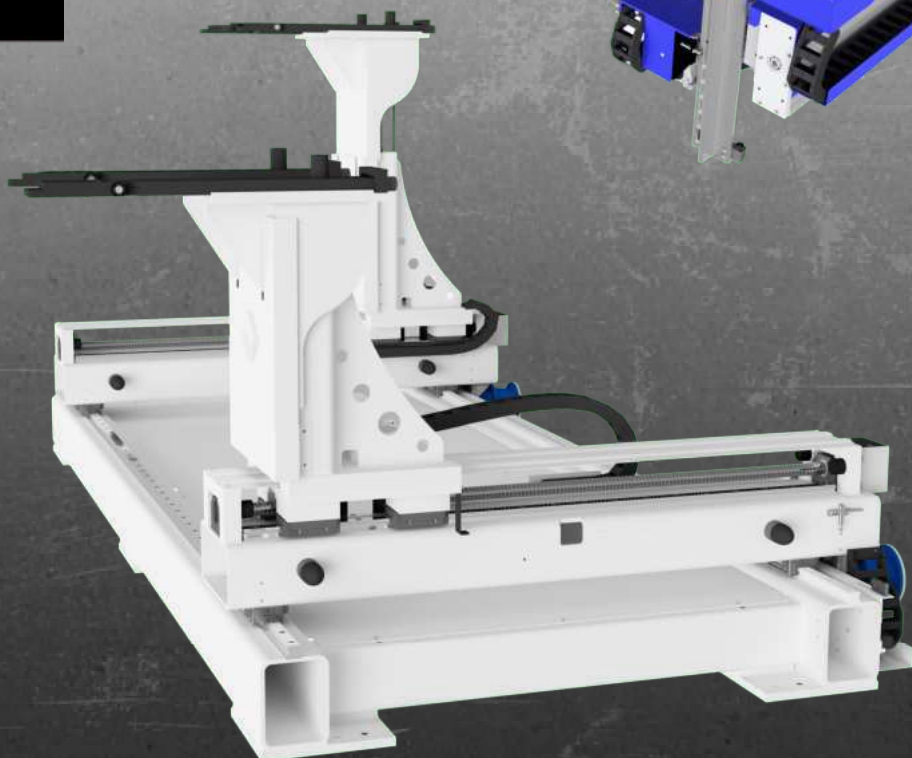
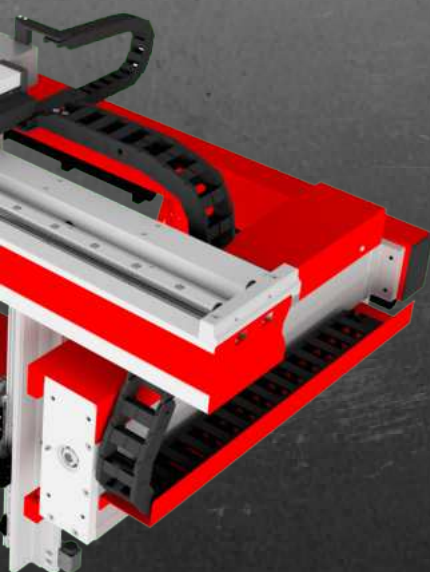


UNI





MEC



**REGISTRI
POSTERIORI**
◆ *BACK GAUGES*

CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 8S, asse controllato X, adatto per presse piegatrici fino a 80 T.

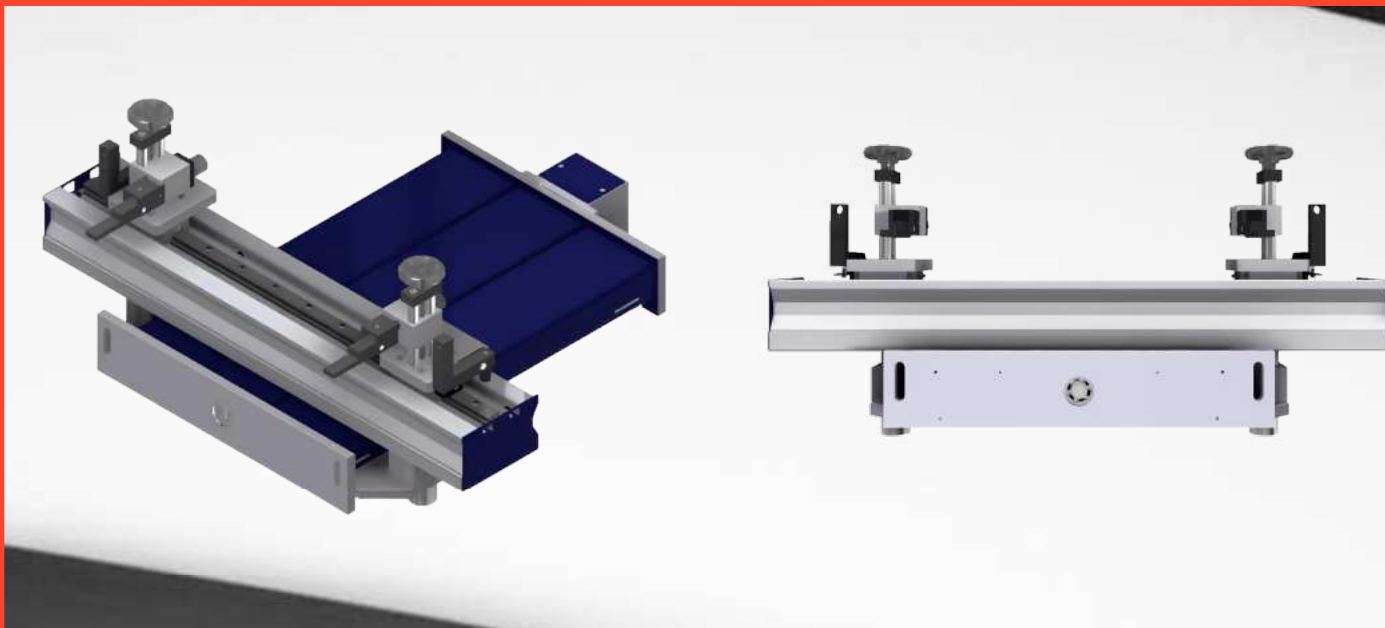
Corsa asse X pari a 500 mm. su doppia guida lineare prismatica, regolazione manuale frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, tramite n°2 torrette di riscontro manuali con battute piane temprate dotate di freno di stazionamento e provviste di regolazione verticale manuale di ± 40 mm. Completo di catene porta cavi, fermi meccanici e carter. Fissaggio sul piano macchina anteriore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 8S, controlled axis X, suitable for press brakes up to 80 T.

X axis stroke of 500 mm. on double prismatic linear guide, frontal manual adjustment of Z axis movement on ball linear guide, through n°2 manual gauge turrets with hardened flat stops, both equipped with parking brake and with manual vertical adjustment of ± 40 mm. Complete with cable chains, mechanical stops and covers. Fixing on the front machine table.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X	80	750 - 2000	Banchina / Lower Beam



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



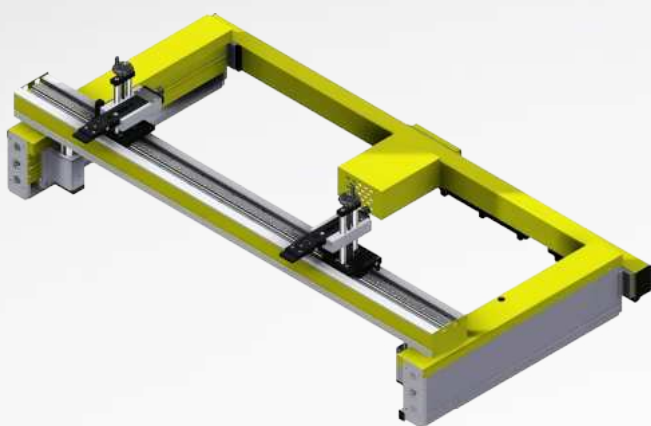
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore per pressa piegatrice mod. 8L, asse controllato X, adatto per presse piegatrici fino a 250 Ton.
 Movimentazione asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere, dim. 25 mm, viti a ricircolo di sfere d. 25 passo 10 mm.
 Traversa in estrusione d'alluminio con finitura verniciata grigio argento. Completano la fornitura n° 2 torrette di riscontro micrometriche mod. 8LM con battute piatte e regolazione in altezza di +/- 80 mm.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 8L, controlled axis X, suitable for press brakes up to 250 Ton.
 "X" axis movement on double prismatic recirculating ball linear guide, size 25 mm, ball recirculating screw d.25 pitch 10 mm.
 Crossbar made in aluminum extrusion with silver painted finishing.
 Complete the supply n° 2 micrometric gauge turrets mod. 8LM with flat stops and height adjustment of +/- 80 mm.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X	250	1000 - 4500	Spalle-Tav / Housing-L.Beam



VELOCITÀ CALCOLATE CON MOTORI DA 3000 RPM

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor Required	3.0 Nm

Possibilità Puntale Tin:



Extra Corsa Asse X:



Extra Corsa Asse R:



Supporti Pneumatici Retrattili:



Personalizzazione:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 9S, assi controllati X-R, adatto per presse piegatrici fino a 80 Ton.

Corsa asse X di 500 mm. su doppia guida lineare prismatica, corsa asse R pari a 140 mm, regolazione manuale frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere tramite n°2 torrette di riscontro manuali con battute piane temprate, provviste di freno di stazionamento. Completo di catene porta cavi, fermi meccanici, riduttore e carter. Fissaggio sul piano macchina anteriore.

TECHNICAL FEATURES

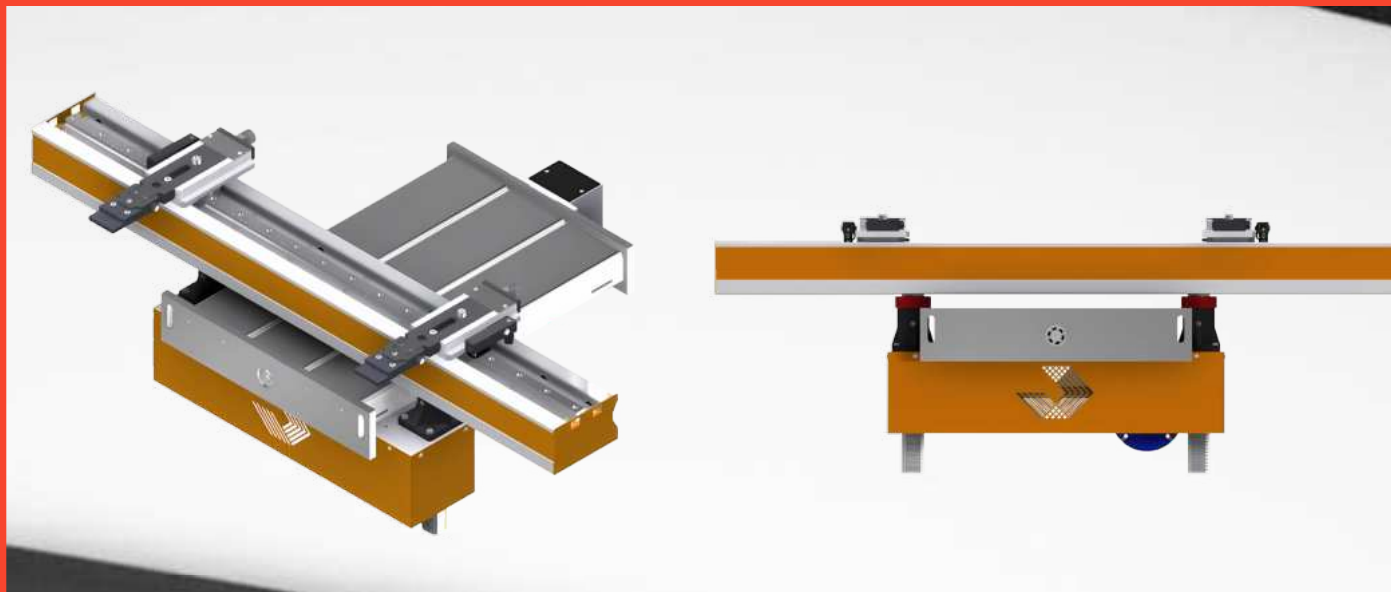
Back gauge mod. 9S, controlled axes X-R, suitable for press brakes up to 80 Ton.

X axis stroke of 500 mm. on double prismatic linear guide, R axis stroke of 140 mm. Frontal manual adjustment of the Z movement on ball linear guide, through n°2 manual guage turrets with hardened flat stops, both equipped with parking brake.

Complete with cable chains, mechanical stops, gearbox and covers.

Fixing on the front machine table.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R	80	750 - 2000	Banchina / Lower Beam



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	140 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.02 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motors required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 9L, assi controllati X-R, adatto per presse piegatrici fino a 250 Ton, regolazione manuale anteriore del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim. 25 mm. e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere dim. 30 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Completano la fornitura n°2 torrette di riscontro manuali micrometriche con battute piane, entrambe provviste di freno di stazionamento.

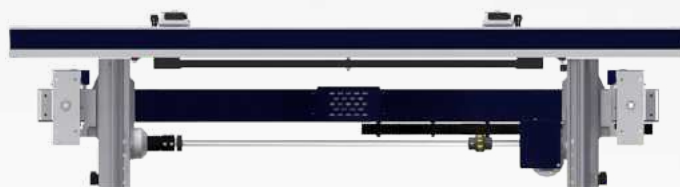
TECHNICAL FEATURES

Back Gauge mod. 9L, controlled axes X-R, suitable for press brakes up to 250 ton, Z axis frontal manual adjustment on linear ball guide, "X" axis on double prismatic linear guide with recirculating sphere dim. 25 mm and 10 mm. pitch ball screw.

"R" axis stroke on recirculating ball guide dim. 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox.

Complete the supply n°2 micrometric gauge turrets with flat stops, both equipped with parking brake.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R	250	1000-4500	Spalle-Tav / Housing-L.Beam



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod 9H, assi controllati X-R, adatto per presse piegatrici fino a 400 Ton.

Regolazione manuale frontale del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere, corsa asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim. 25 mm. e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere misura 30 mm, azionamento a pignone, cremagliera e riduttore. Traversa in tubolare di acciaio strutturale ad alta resistenza (S355Jr) Completano la fornitura n°2 torrette micrometriche manuali con battute piate, entrambe provviste di freno di stazionamento

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod 9H, controlled axes X-R, suitable for press brakes up to 400 Ton.

Frontal manual adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide, "X" axis stroke on double prismatic recirculating ball linear guide dim. 25mm. and 10 mm. pitch ball screw. "R" axis stroke on recirculating ball guide, measuring 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar in high-strength structural steel tubular (S355Jr)

Complete the supply n°2 micrometric gauge turrets with flat stops, both equipped with parking brake.

ASSI / AXES

X - R

TON

400

BARRA / BAR [L]

1500 - 4500

FISSAGGIO / FIXING

Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS

Corsa / Stroke

750 mm

Velocità / Speed

500 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.05 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.02 mm

Motore consigliato / Motor required

5.0 Nm

ASSE R / R AXIS

Corsa / Stroke

250 mm

Velocità / Speed

80 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.1 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.05 mm

Motore consigliato / Motor required

5.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 9 assi controllati X-R, adatto a presse piegatrici fino a 650 tonnellate.

Dimensioni barra trasversale 200x100x10 mm. realizzata in acciaio stabilizzato con guide lineari a doppia sfera,

regolazione manuale frontale del movimento dell'asse Z, tramite torrette di riscontro micrometriche con fermi piatti.

Corsa dell'asse "X" realizzata in struttura d'acciaio su doppia guida lineare prismatica con 4 cuscinetti a ricircolo di sfere, dimensione 25 mm. Corsa asse "R" su due guide a ricircolo di sfere taglia 30 mm, movimento tramite cremagliera, pignone e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 9, controlled axes X-R, suitable for press brakes up to 650 ton.

Cross bar dimensions 200x100x10 mm. made with stabilized steel with double ball linear guides,

frontal manual adjustment of the Z axis movement through n°2 micrometric gauge turrets with flat stops.

"X" axis stroke made with steel structure on double prismatic linear guide with 4 recirculating ball bearings, size 25 mm.

"R" axis stroke on two recirculating ball guide size 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R	650	1500 - 4500	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	450 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	110 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.01 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 9P, assi controllati X - R, adatto per presse piegatrici fino a 1000 Ton.

Asse "X" scorrevole su guide a doppio ricircolo di sfera, corsa 1000 mm, struttura realizzata in carpenteria, regolazione manuale anteriore del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere tramite doppia torretta di riscontro mod. pesante con regolazione decimale a tripla battuta, scorrevoli su tutta la lunghezza della barra.

Completo di finecorsa, catene portacavi, interfaccia meccanica per l'adattamento di motori, riduttori e carter.

TECHNICAL FEATURES

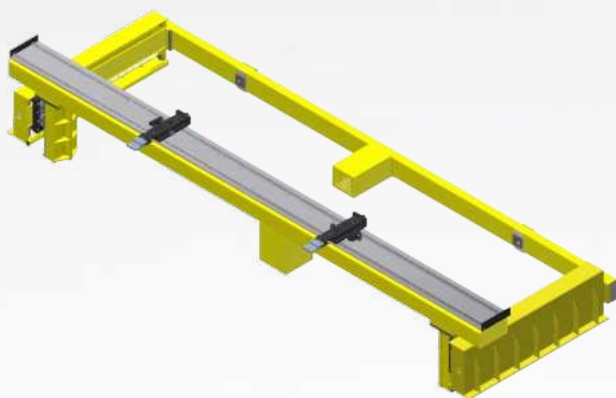
Back gauge mod. 9P, controlled axes X - R, suitable for press brakes up to 1000 ton,

"X" axis sliding on double recirculating ball guides, standard stroke of 1000 mm. with structure made of carpentry.

Frontal manual adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide through two heavy model gauge turrets with triple decimal adjustment stops, sliding along the entire bar length.

Complete with limit switches, cable chains, mechanical interface for the adaptation of motors, gearboxes and covers.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R	1000	2500 - 8000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	20 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11S, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 80 Ton.

Corsa asse X di 500 mm. su doppia guida lineare prismatica, corsa asse R pari a 140 mm, regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, tramite n°2 torrette di riscontro con battute piane temprate, movimento Z1-Z2 tramite pignone, cremagliera e riduttore. Completo di catene portacavi, fermi meccanici, riduttore e carter.

Fissaggio sulla banchina della Pressa.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11S, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 80 Ton.

X axis stroke of 500 mm. on double prismatic linear guide, R axis stroke of 140 mm, frontal adjustment of the Z axis movement on linear ball guide, through n°2 guage turrets with hardened flat stops, Z1-Z2 movement driven by pinion, rack and gearbox.

Completed with cable chains, mechanical stops, gearboxes and covers.

Fixing on the press table.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	80	750 - 2000	Banchina / Lower Beam



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	140 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.02 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



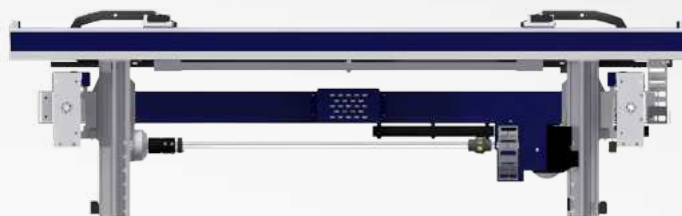
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11L, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 250 tonnellate.
Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, asse "X" su guida prismatica lineare a ricircolo di sfere dim. 25 mm. e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere, dimensione 30 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Completano la fornitura n°2 torrette di riscontro micrometriche con battute piane, movimentate tramite pignone, cremagliera e riduttori.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11L, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 250 ton.
Frontal adjustment of the Z axis movement on a linear ball guide, "X" axis on linear ball bearing prismatic guide dim. 25 mm. and 10 mm. pitch ball screw. "R" axis stroke on recirculating ball guide, size 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox. Complete the supply n°2 micrometric gauge turrets with flat stops, movement by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	250	1000 - 4500	Spalle-Tav / Housing-L.Beam



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod 11H, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 400 tonnellate.

Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere, corsa asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim. 25 mm. e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere dim. 30 mm, movimento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Traversa in tubolare di acciaio strutturale ad alta resistenza (S355Jr). Completano la fornitura n° 2 torrette di riscontro micrometriche mod. 9M con battute piatte.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod 11H, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 400 ton.

Frontal adjustment of the Z axis movement on double linear ball guides, "X" axis stroke on double prismatic linear guide with recirculating ball dim. 25 mm. and 10 mm. pitch ball screw. "R" axis stroke on recirculating ball guide, dim. 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar made by high strength structural steel tubular (S355Jr). Complete the supply n° 2 micrometric gauge turrets mod. 9M with flat stops.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	400	1500 - 4500	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità/ Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	80 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto a presse piegatrici fino a 650 tonnellate.

Dimensioni barra trasversale 200x100x10 mm. realizzata in acciaio stabilizzato con guide lineari a doppia sfera, regolazione frontale del movimento dell'asse Z con torrette di riscontro micrometriche con fermi piatti azionate tramite pignone, cremagliera e riduttore. Corsa dell'asse "X" realizzata in struttura d'acciaio su doppia guida lineare prismatica con 4 cuscinetti a ricircolo di sfere dimensione 25 mm. Corsa asse "R" su due guide a ricircolo di sfere taglia 30 mm, movimento tramite cremagliera, pignone e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 650 ton.

Crossbar made in stabilized steel, dimension 200x100x10 mm, with double ball linear guides, frontal adjustment of the Z axis movement through micrometric turrets with flat stops, driven by pinion, rack and gearbox.

"X" axis stroke made in steel structure with double prismatic linear guide with 4 recirculating ball bearings size 25 mm.

"R" axis stroke on two recirculating ball guide size 30 mm. driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	650	1500 - 4500	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	450 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	110 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.01 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.03 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11P, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 1000 ton.

Asse "X" scorrevole su guide a doppio ricircolo di sfera, corsa 1000 mm, struttura realizzata in carpenteria, regolazione anteriore del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere tramite doppia torretta di riscontro mod. pesante con regolazione decimale a tripla battuta scorrevoli su tutta la lunghezza della barra, azionamento mediante pignone, cremagliera e riduttore.

Completo di finecorsa, catene portacavi, interfaccia meccanica per l'adattamento di motori, riduttori e coperture standard.

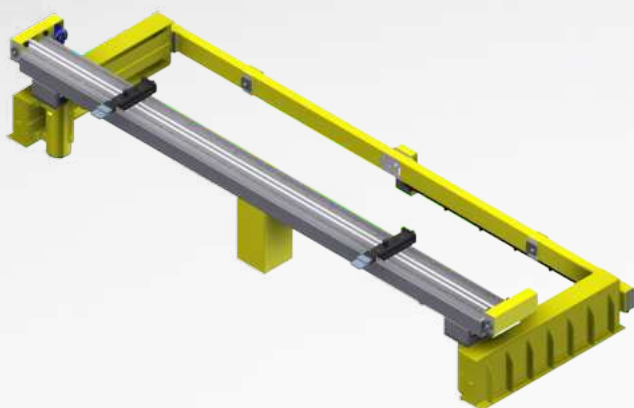
TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11P, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 1000 ton.

"X" axis sliding on double recirculating ball guides, 1000 mm. stroke, structure made of carpentry, frontal adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide through double gauge turrets, heavy model, with decimal adjustment triple stop, sliding along the entire bar length, driven by pinion, rack and gearbox.

Complete with limit switches, cables chains, mechanical interface for motors adaptation, gearboxes and covers.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	1000	2500 - 8000	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	20 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	3.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11S+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5, adatto per presse piegatrici fino a 80 Ton.

Corsa asse X di 500 mm. su doppia guida lineare prismatica, corsa asse R pari a 140 mm, regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere. Fissaggio sulla banchina della Pressa, completano la fornitura n°1 torretta di riscontro micrometrica con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 con corsa ± 100 mm. su guida e vite a ricircolo di sfere.

Movimento Z1-Z2 su pignone e cremagliera.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11S+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 80 Ton.

X axis stroke of 500 mm. on double prismatic linear guide, R axis stroke of 140 mm, frontal adjustment of the Z axis movement on ball linear guide. Fixing on the press table, complete the supply n°1 micrometric gauge turret with 3D stop and n°1 X5 gauge head with ± 100 mm. stroke on guide and ball screw.

Z1-Z2 movement on rack, pinion and gearboxes.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5	80	750 - 2000	Banchina / Lower Beam



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	140
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.02 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE X5 / X5 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm
ASSE Z / Z AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11L+X5, assi X-R-Z1-Z2-X5, adatto a presse piegatrici fino a 250 Ton.

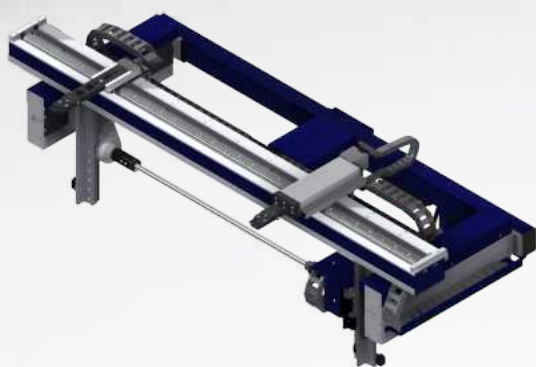
Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim. 25 mm. e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere, dimensione 30 mm, movimento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Completano la fornitura n°1 torretta di riscontro micrometrico con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 con corsa ± 100 mm. su guida e vite a ricircolo di sfere. Movimento Z1-Z2 su pignone, cremagliera e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11L+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 250 Ton.

Frontal adjustment of the Z axis movement on linear ball guide, "X" axis on double prismatic linear guide with recirculating balls dim. 25mm. and 10 mm. pitch ball screw. "R" axis stroke on recirculating ball guide, size 30 mm, movement driven by pinion, rack and gearbox. Complete the supply n°1 micrometric gauge turret with 3D stops and n°1 gauge head with ± 100 mm. stroke on guide and ball screw. Z1-Z2 movement on rack, pinion and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5	250	1500 - 4500	Spalle-Tav / Housing-L.Beam



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE X5 / X5 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro mod.11H+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5, adatto per presse piegatrici fino a 400 Ton. Movimento asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dimensione 25 mm. con 4 pattini SBI 25 FL, viti a ricircolo di sfere d. 25 / passo 10 mm. Movimento asse "R" scorrevole su guida a ricircolo di sfere dim. 30 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Traversa tubolare in acciaio strutturale ad alta resistenza, completa di doppia guida a ricircolo di sfere dimensione 25, progettata per garantire maggiore rigidità ed evitare flessioni dovute alla pressione di spinta. Completano la fornitura n°1 riscontro micrometrico con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 con corsa ± 150 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod.11H+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 400 Ton. "X" movement on double prismatic ball recirculating linear guide, size 25 mm, with 4 SBI 25FL skates, ball recirculating screws d. 25 / 10 mm. pitch. "R" axis stroke sliding on recirculating ball guide, size 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar made in high strength structural steel tubular, with double recirculating ball guide size 25, designed to ensure greater rigidity and avoid bending due to thrust pressure. Complete the supply n°1 turret with 3D stop and n°1 X5 gauge head with ± 150 mm. stroke, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES**TON****BARRA / BAR [L]****FISSAGGIO / FIXING****X - R - Z1 - Z2 - X5****400****1500 - 4500****Spalle / Housing****ASSE X / X AXIS****Corsa / Stroke****750 mm****Velocità / Speed****500 mm/sec****Precisione Generale / Total accuracy** **± 0.05 mm****Ripetibilità / Repeatability** **± 0.02 mm****Motore consigliato / Motor required****5.0 Nm****ASSE R / R AXIS****Corsa / Stroke****250 mm****Velocità / Speed****80 mm/sec****Precisione Generale / Total accuracy** **± 0.1 mm****Ripetibilità/ Repeatability** **± 0.05 mm****Motore consigliato / Motor required****5.0 Nm****ASSE X5 / X5 AXIS****Corsa / Stroke****300 mm****Velocità / Speed****500 mm/sec****Precisione Generale / Total accuracy** **± 0.05 mm****Ripetibilità / Repeatability** **± 0.02 mm****Motore consigliato / Motor required****1.4 Nm****ASSE Z / Z AXIS****Velocità / Speed****1000 mm/sec****Precisione Generale / Total accuracy** **± 0.2 mm****Ripetibilità / Repeatability** **± 0.1 mm****Motore consigliato / Motor required****1.4 Nm****Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:****Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:****Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:****Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:****Personalizzazione / Customization:**

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

GARANTISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5, adatta a presse piegatrici fino a 650 tonnellate.

Dimensioni barra trasversale 200x100x10 mm. realizzata in acciaio stabilizzato con guide lineari a doppia sfera, regolazione frontale del movimento dell'asse Z mediante n°1 torretta di riscontro micrometrico con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 con corsa ± 150 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Corsa dell'asse "X" realizzata in struttura d'acciaio su doppia guida lineare prismatica con 4 cuscinetti a ricircolo di sfere dimensione 25 mm. Corsa asse "R" su due guide a ricircolo di sfere taglia 30 mm, movimento tramite cremagliera, pignone e riduttore. Fissaggio sulle spalle della macchina.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 650 Ton. Crossbar dimensions 200x100x10 mm. made of stabilized steel with double ball linear guides, frontal adjustment of the Z axis movement using n°1 turret with 3D stops and n°1 X5 gauge head with ± 150 mm. stroke, driven by pinion, rack and gearbox. "X" axis stroke made of steel structure on double prismatic linear guide with 4 recirculating ball bearings, size 25 mm. "R" axis stroke on two recirculating ball guide, size 30 mm, driven by rack, pinion and gearbox. Fixing on the press shoulders.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5	650	1000 - 4500	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	450 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	110 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.01 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE X5 / X5 AXIS		Corsa / Stroke	300 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.04 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.03 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11P+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5, adatto per presse piegatrici fino a 1000 Ton.

Asse "X" scorrevole su guide a doppio ricircolo di sfera, corsa 1000 mm, struttura realizzata in carpenteria, regolazione frontale del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere mediante n°1 torretta di riscontro micrometrico con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 mod. Pesante con corsa ± 200 mm, provvista di doppio puntale di riscontro piatto/3D.

Completo di fincorsa, catene portacavi, interfaccia meccanica per l'adattamento di motori, riduttori e coperture standard.

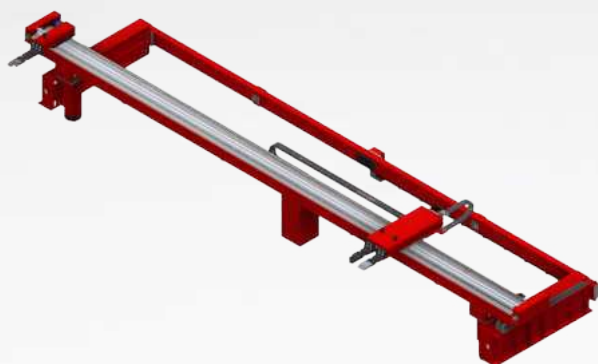
TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11P+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 1000 Ton.

"X" axis sliding on double recirculating ball guides, 1000 mm. stroke, structure made of carpentry, frontal adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide using n° 1 micrometric gauge turret with 3D stops and n°1 X5 gauge head, heavy model, with ± 200 mm. stroke, equipped with double tip, flat and 3D.

Complete with limit switches, cable chains, mechanical interface for motors adaptation, gearboxes and covers.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5	1000	2500 - 8000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	20 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE X5 / X5 AXIS		Corsa / Stroke	400 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11L+X5+X6, assi X-R-Z1-Z2-X5-X6, adatto a presse piegatrici fino a 250 Ton.

Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a sfere, asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim.25 mm. e vite a ricircolo di sfere, passo 10 mm. Corsa asse "R" su guida a ricircolo di sfere, dim.30 mm, azionamento a pignone, cremagliera e riduttore. Completano la fornitura n°2 testine di riscontro X5/X6 con corsa ± 100 mm. su guida e vite a ricircolo di sfere. Movimento Z1-Z2 su pignone, cremagliera e riduttore meccanico.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11L+X5+X6, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5-X6, suitable for press brakes up to 250 Ton.

Frontal adjustment of the movement of the Z axis on linear ball guide, "X" axis on double prismatic linear guide with recirculating balls dim.25 mm. and ball screw, 10 mm. pitch. "R" axis stroke on recirculating ball guide, dim.30 mm, driven by pinion, rack and gearbox.

Complete the supply n°2 X5/X6 gauge heads with ± 100 mm. stroke on guide and ball screw.

Z1-Z2 movement by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5 - X6	250	1500 - 4500	Spalle-Tav / Housing-L.Beam



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE X5-X6 / X5-X6 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro mod.11H+X5+X6, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5-X6, adatto per presse piegatrici fino a 400 Ton. Movimento asse "X" su doppia guida lineare prismatica a ricircolo di sfere dim. 25 mm. con 4 pattini SBI 25 FL, viti a ricircolo di sfere d. 25/passo 10 mm. Movimento asse "R" scorrevole su guida a ricircolo di sfere dim. 30 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Traversa tubolare in acciaio strutturale ad alta resistenza, completa di doppia guida a ricircolo di sfere dimensione 25, progettata per garantire una maggiore rigidità ed evitare flessioni dovute alla pressione di spinta. Completano la fornitura n°2 testine di riscontro X5/X6 con corsa ± 150 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod.11H+X5+X6, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5-X6, suitable for press brakes up to 400 Ton. "X" axis movement on double prismatic linear ball recirculating guide, size 25 mm, with 4 SBI 25 FL skates, recirculating ball screw d. 25 / 10 mm. pitch. "R" axis movement sliding on recirculating ball guide, size 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar made in high resistance structural steel tubular, complete with double recirculating ball guide, size 25 mm, designed to guarantee greater rigidity and to avoid bending due thrust pressure. Supply completed by n°2 X5/X6 heads with ± 150 mm. stroke, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES

X - R - Z1 - Z2 - X5 - X6

TON

400

BARRA / BAR [L]

1000 - 4500

FISSAGGIO / FIXING

Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS

Corsa / Stroke

750 mm

Velocità / Speed

500 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.05 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.02 mm

Motore consigliato / Motor required

5.0 Nm

ASSE R / R AXIS

Corsa / Stroke

250 mm

Velocità / Speed

80 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.1 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.05 mm

Motore consigliato / Motor required

5.0 Nm

ASSE X5-X6 / X5-X6 AXIS

Corsa / Stroke

300 mm

Velocità / Speed

500 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.05 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.02 mm

Motore consigliato / Motor required

1.4 Nm

ASSE Z / Z AXIS

Velocità / Speed

1000 mm/sec

Precisione Generale / Total accuracy

± 0.2 mm

Ripetibilità / Repeatability

± 0.1 mm

Motore consigliato / Motor required

1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11+X5+X6, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5-X6, adatta a presse piegatrici fino a 650 Ton. Dimensioni barra trasversale 200x100x10 mm. realizzata in acciaio stabilizzato con guide lineari a doppia sfera, regolazione frontale del movimento dell'asse Z mediante n°2 testine mobili di riscontro X5/X6 con corsa ± 150 mm, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Corsa dell'asse "X" realizzata in struttura d'acciaio su doppia guida lineare prismatica con 4 cuscinetti a ricircolo di sfere dim. 25 mm. Corsa asse "R" su due guide a ricircolo di sfere taglia 30 mm, movimento tramite cremagliera, pignone e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11+X5+X6, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5-X6, suitable for press brakes up to 650 Ton. Crossbar, dimensions 200x100x10 mm, made of stabilized steel with double ball linear guides, frontal adjustment of the Z axis movement through n°2 X5/X6 gauge heads with ± 150 mm. stroke, driven by pinion, rack and gearbox. "X" axis stroke made in steel structure on double prismatic linear guide with 4 recirculating ball bearings size 25 mm. "R" axis stroke on two recirculating ball guides, size 30 mm, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5 - X6	650	1500 - 4500	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	450 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	110 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.01 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE X5-X6 / X5-X6 AXIS		Corsa / Stroke	300 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.04 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.03 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



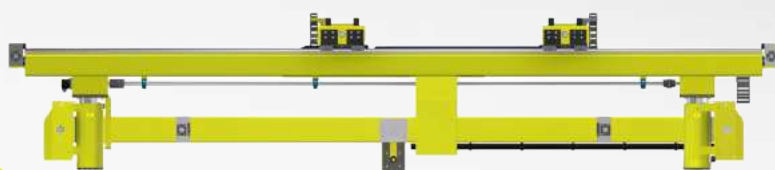
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11P+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5-X6, adatto per presse piegatrici fino a 1000 Ton, Asse "X" scorrevole su guide a doppio ricircolo di sfera, corsa 1000 mm, struttura realizzata in carpenteria, regolazione frontale del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere mediante n°2 testine mobili di riscontro X5/X6 mod. Pesante con corsa ± 200 mm. provviste di doppio puntale di riscontro piatto/3D. Fissaggio sulle spalle, completo di finecorsa, catene portacavi, interfaccia meccanica per l'adattamento di motori, riduttori e coperture standard.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11P+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5-X6, suitable for press brakes up to 1000 Ton. "X" axis sliding on double recirculating guides, 1000 mm, stroke, structure made of carpentry, frontal adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide through n°2 X5/X6 mobile gauge heads, heavy model, with ± 200 mm. stroke equipped with both 3D and flat stops. Fixing on the press shoulders, complete with limit switches, cable chains, mechanical interface for motors adaptation, gearboxes and covers.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5 - X6	1000	2500 - 8000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	20 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE X5-X6 / X5-X6 AXIS		Corsa / Stroke	400 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



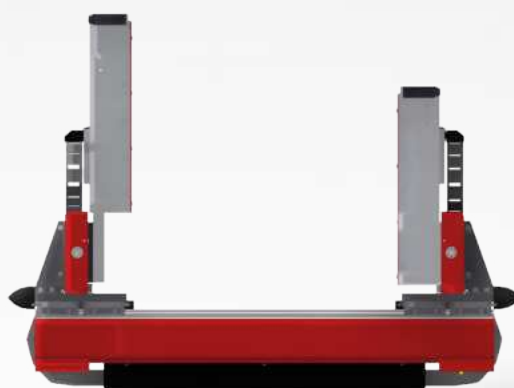
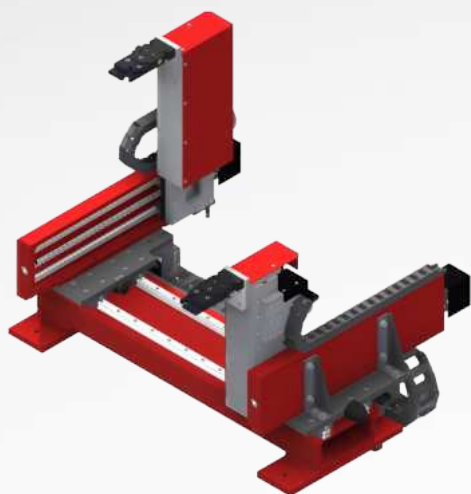
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore a moduli indipendenti mod. ATF-S, adatto per presse piegatrici fino a 80 Ton, assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2. Movimentazione assi X su viti e guide a ricircolo di sfere (Ø16 Passo 10), movimentazione assi R e Z a pignone e cremagliera. Corsa assi "X1-X2" pari a 420 mm, corsa assi "R1-R2" di 150 mm, doppia torretta di riscontro regolabile, ciascuna con con appoggio tridimensionale. Struttura basamento in tubolare elettrosaldato, strutture assi in alluminio.

TECHNICAL FEATURES

Independent module back gauge mod. ATF-S, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 80 Ton. X axes movement on screws and ball bearing guides (Ø16 / 10 mm. pitch), R and Z axes driven by pinion and rack. "X1-X2" stroke of 420 mm, "R1-R2" stroke of 150 mm, double adjustable gauge turrets with a 3D stop each. Base structure in electro-welded tubular, aluminum axle structures.

ASSI / AXES	TON	TELAIO / FRAME [L]	FISSAGGIO / FIXING
X1 - X2 Z1 - Z2 R1 - R2	80	1000 - 1500	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 5000 RPM MOTORS

ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS		Corsa / Stroke	420 mm
Velocità / Speed	800 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	260 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. ATF- L, assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 350 tonnellate. Movimento dell'asse X su viti e guide a ricircolo di sfere, movimento degli assi R e Z con cremagliera e pignone. Corsa degli assi "X1-X2" di 750 mm, corsa degli assi "R1-R2" di 200 mm, completano la fornitura due torrette micrometriche gemelle regolabili con supporti 3D e piatti (in totale 4 battute). Struttura del telaio realizzata in tubolare elettrosaldato e strutture degli assi in alluminio. Completo di interruttori di fine corsa, catene portacavi, adattamento ai vostri motori standard, riduttori e coperture.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. ATF- L, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 350 Ton. X axis movement on ball screws and guides, R and Z axes movement by rack and pinion. "X1-X2" axes stroke of 750 mm, "R1-R2" stroke of 200 mm. Complete the supply two adjustable twin micrometric turrets with 3D and flat stops each (4 stops in total). Frame structure made of electro-welded tubular and aluminium axle structures. Back gauge completed by limit switches, cable chains, adaptation to your standard motors, gearboxes and covers.

ASSI / AXES	TON	TELAIO / FRAME [L]	FISSAGGIO / FIXING
X1 - X2 Z1 - Z2 R1 - R2	350	2000 - 6000	Spalle / Housing



ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.01 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / peed	160 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.4 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.12 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:



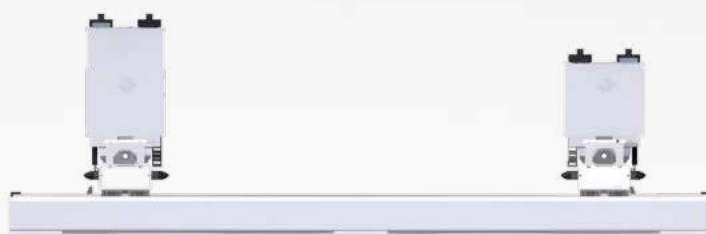
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. ATF-P, assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 1500 Ton, movimentazione assi X ed R su viti e guide a ricircolo di sfere (viti d.32 mm a 6 ricircoli di sfere passo 5 mm), movimentazione assi Z a pignone e cremagliera. Corsa assi "X" 1000 mm, corsa assi "R" 300 mm, doppia torretta di riscontro regolabile con n° 2 con appoggi (uno 3D e uno piatto) su ogni modulo (totale 4 appoggi), ognuno con terza battuta ausiliaria a 500 mm. Struttura basamento in tubolare elettrosaldato.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. ATF-P, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 1500 Ton, X and R axes movement on recirculating ball screws and guides (screw d.32 mm. with 6 ball recirculations, 5 mm. pitch), Z axis movement by rack and pinion. "X" axis stroke of 1000 mm, "R" axis stroke of 300 mm, double adjustable gauge turret with n° 2 stops (one 3D and one flat) on each module (in total 4 stops), each with a third auxiliary stop at 500 mm. Electro-welded tubular base structure.

ASSI / AXES	TON	TELAIO / FRAME [L]	FISSAGGIO / FIXING
X1 - X2 Z1 - Z2 R1 - R2	1500	2500 - 8000	Spalle / Housing



SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS		Corsa / Stroke	300 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm
ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:

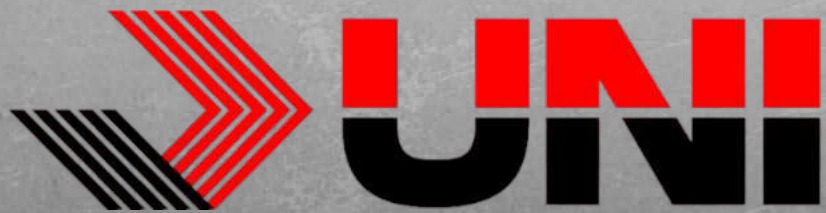
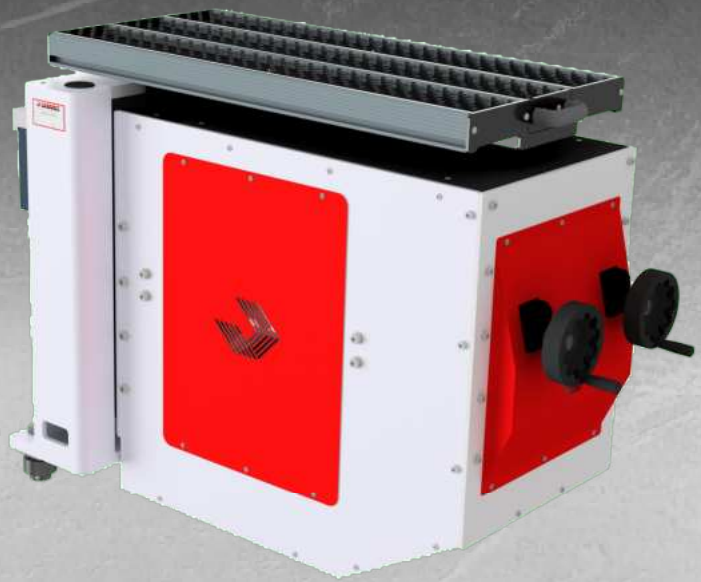


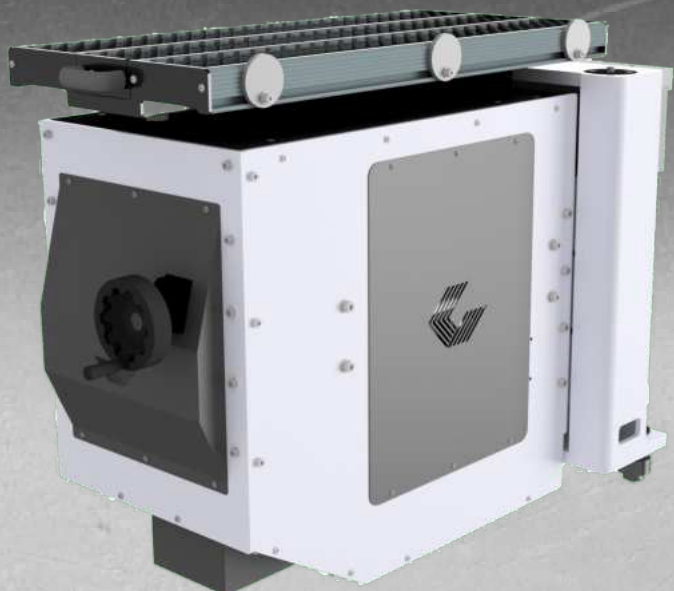
Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



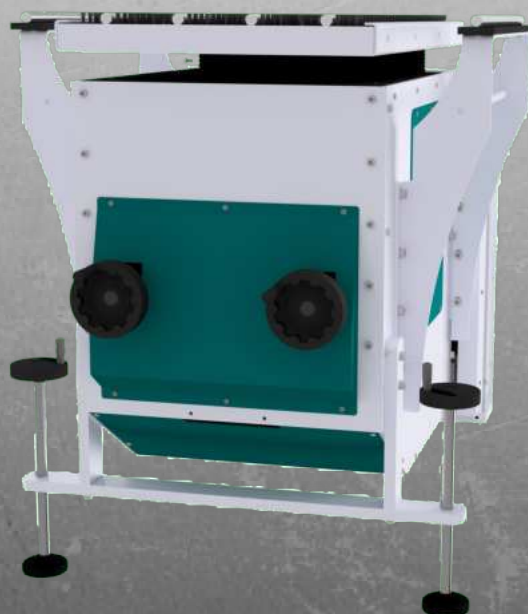
Personalizzazione / Customization:







MEC
MEC



**ACCOMPAGNATORI
LAMIERA**

BENDING SUPPORTS

CARATTERISTICHE TECNICHE

Supporto di piegatura mod. AP01, sistema di movimentazione totalmente meccanico con azionamento a pignone, cremagliera e riduttore meccanico. Piano di lavoro dim. 430x900 mm. provvisto di spazzole antigraffio e alberi di supporto, prolunga piano in lunghezza fino a 1500 mm. a scomparsa. Regolazione orizzontale e verticale (120/120 mm) tramite volantini manuali con visualizzatore meccanico di quote. Angolo massimo di utilizzo 0-55°.

Carico massimo applicabile sul piano di lavoro pari a 150 kg per ogni supporto.

Completo di catena portacavi, sensori induttivi di finecorsa mod. Balluff con cavo e connettore.

TECHNICAL FEATURES

Sheet follower mod. AP01, totally mechanical movement system driven by pinion, rack and mechanical gearbox.

Worktop dim. 430x900mm. equipped with anti-scratch brushes and support shafts, retractable table extension in length up to 1500 mm.

Horizontal and vertical adjustment (120/120 mm.) through manual handwheels with mechanical height display.

Maximum use angle 0-55°.

Maximum applicable load on the worktop equal to 150 kg for each support.

Complete with cable chain, inductive limit switches sensor Balluff model with cable and connector.

CARICO MAX / MAX LOAD	ANGOLO MAX / MAX ANGLE	FISSAGGIO / FIXING
150 Kg.	0 - 55°	Bnachina / Lower Beam



Possibilità Piano Laterale Estendibile / Possibility of extendable side shelf:



Rimozione Frontale / Frontal Removal :



Piano a spazzole antigraffio / Scratch-proof brush worktop:



Prolunga Estendibile Frontale / Frontal retractable extension:



Personalizzazione / Customization :



-  Scorrevole sulla banchina tramite guida a ricircolo di sfere .
- Movimentazione di tipo meccanico.
 - Regolazione in altezza ± 60 mm.
 - Regolazione di avvicinamento asse di piegatura di 60 mm.
 - Piano di sostegno lamiera prolungabile da 900 a 1500 mm.
 - Protezione totale degli organi in movimento.
 - Risoluzione meccanica $\pm 0.2^\circ$
 - Angolo massimo 0-55°

-  Sliding on the lower beam by recirculating ball guide.
- Mechanical movement.
 - Height adjustment ± 60 mm.
 - Bending axis approach adjustment of 60 mm.
 - Sheet metal support surface extendable from 900 to 1500 mm.
 - Total protection of moving parts.
 - Mechanical resolution $\pm 0.2^\circ$
 - Maximum Angle 0-55°

CARATTERISTICHE TECNICHE

Supporto di piegatura mod. AP01-C, sistema di movimentazione totalmente meccanico con azionamento a pignone, cremagliera e riduttore meccanico. Piano di lavoro dim. 430x900 mm. provvisto di spazzole antigraffio e alberi di supporto, prolunga piano in lunghezza fino a 1500 mm. a scomparsa. Regolazione orizzontale (120 mm.) su vite trapezoidale e chiocciola in bronzo tramite volantino manuale con visualizzatore meccanico di quote, regolazione verticale motorizzata (110 mm.) tramite vite a ricircolo di sfere, azionamento tramite controllo CNC (completo di interruttori di finecorsa). Angolo massimo di utilizzo 0-55°.

Carico massimo applicabile sul piano di lavoro pari a 150 kg per ogni supporto.

Completo di catena portacavi, sensori induttivi di finecorsa mod. Balluff con cavo e connettore.

TECHNICAL FEATURES

Sheet follower mod. AP01-C, totally mechanical movement system driven by pinion, rack and mechanical gearbox.

Worktop dim. 430x900 mm. equipped with anti-scratch brushes and support shafts, retractable table extension in length up to 1500 mm.

Horizontal adjustment (120 mm.) on trapezoidal screw and bronze nut using manual handwheels with mechanical height display, motorized vertical adjustment (110 mm.) driven by recirculating screw, operated by CNC control (complete with limit switches).

Maximum use angle of 0-55°. Maximum applicable load on the worktop equal to 150 kg for each support.

Complete with cable chain, inductive limit switch sensor Balluff model with cable and connector.

CARICO MAX / MAX LOAD

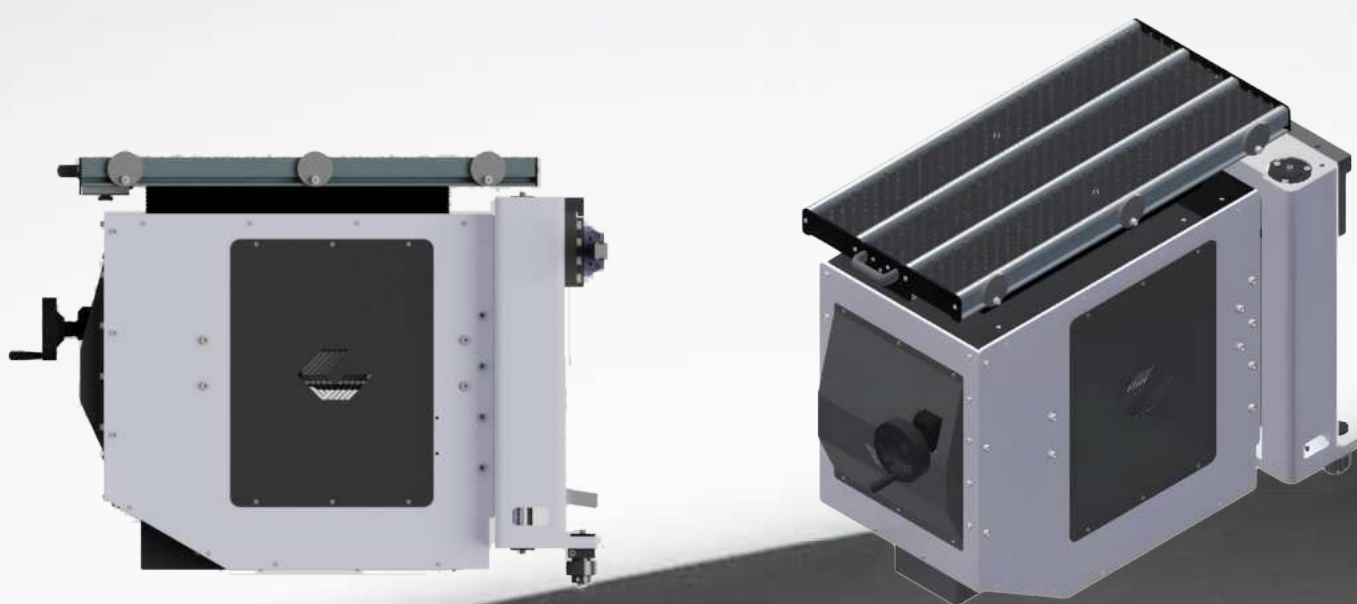
150 Kg.

ANGOLO MAX / MAX ANGLE

0 - 55°

FISSAGGIO / FIXING

Banchina / Lower Beam



Possibilità Piano Laterale Estendibile / Possibility of extendable side shelf:



Rimozione Frontale / Frontal Removal :



Piano a spazzole antigraffio / Scratch-proof brush worktop:



Prolunga Estendibile Frontale / Frontal retractable extension:



Personalizzazione / Customization :



 Scorrevole sulla banchina tramite guida a ricircolo di sfere .

- Movimentazione di tipo meccanico.
- Regolazione in altezza ± 60 mm.
- Regolazione di avvicinamento asse di piegatura di 60 mm.
- Piano di sostegno lamiera prolungabile da 900 a 1500 mm.
- Protezione totale degli organi in movimento.
- Risoluzione meccanica $\pm 0.2^\circ$
- Angolo massimo 0-55°

 Sliding on the lower beam by recirculating ball guide.

- Mechanical movement.
- Height adjustment ± 60 mm.
- Bending axis approach adjustment of 60 mm.
- Sheet metal support surface extendable from 900 to 1500 mm.
- Total protection of moving parts.
- Mechanical resolution $\pm 0.2^\circ$
- Maximum Angle 0-55°

CARATTERISTICHE TECNICHE

Supporto di piegatura mod. AP02, sistema di movimentazione totalmente meccanico con azionamento a pignone, cremagliera e riduttore meccanico. Piano di lavoro dim. 430x900 mm. provvisto di spazzole antigraffio e alberi di supporto, estensioni laterali atte a garantire un'ancora maggiore stabilità. Completano la fornitura n° 2 supporti a pavimento regolabili. Regolazione orizzontale e verticale (120/120 mm) su viti trapezoidali e dadi in bronzo, azionamento tramite volantini manuali con visualizzatore meccanico di quote. Carico massimo applicabile sul piano di lavoro pari a 350 kg per ogni supporto. Angolo massimo di utilizzo 0-50°. Completo di sensori induttivi di finecorsa mod. Balluff con cavo e connettore.

TECHNICAL FEATURES

Sheet follower mod. AP02, totally mechanical movement system driven by pinion, rack and mechanical gearbox. Worktop dim. 430x900 mm. equipped with anti-scratch brushes and support shafts, lateral extensions designed to guarantee even greater stability. Complete the supply n° 2 adjustable floor supports. Horizontal and vertical adjustment (120/120 mm) on trapezoidal screw and bronze nuts, driven by manual handwheels with mechanical height display. Maximum load applicable on the worktop equal to 350 kg for each support. Maximum use angle of 0-50°. Complete with inductive limit switch sensor Balluff model with cable and connector.

CARICO MAX / MAX LOAD**350 Kg.****ANGOLO MAX / MAX ANGLE****0 - 50°****FISSAGGIO / FIXING****Banchina / Lower Beam**

Possibilità Piano Laterale Estendibile / Possibility of extendable side shelf:



Rimozione Frontale / Frontal Removal :



Piano a spazzole antigraffio / Scratch-proof brush worktop:



Prolunga Estendibile Frontale / Frontal retractable extension:



Personalizzazione / Customization :



 Scorrevole sulla banchina tramite guida a ricircolo di sfere .

- Movimentazione di tipo meccanico.
- Regolazione in altezza ± 60 mm.
- Regolazione di avvicinamento asse di piegatura di 60 mm.
- Protezione totale degli organi in movimento.
- Risoluzione meccanica $\pm 0.2^\circ$
- Angolo massimo 0-50°

 Sliding on the lower beam by recirculating ball guide.

- Mechanical movement.
- Height adjustment ± 60 mm.
- Bending axis approach adjustment of 60 mm.
- Total protection of moving parts.
- Mechanical resolution $\pm 0.2^\circ$
- Maximum Angle 0-50°

CARATTERISTICHE TECNICHE

Supporto di piegatura mod. AP03, sistema di movimentazione totalmente meccanico con azionamento a pignone, cremagliera e riduttore meccanico. Piano di lavoro in acciaio saldato (senza prolunga), con spazzola e albero di supporto dim. 530x900 mm, estensioni laterali atte a garantire un'ancora maggiore stabilità.

Regolazione orizzontale e verticale tramite volantini, con visualizzatore meccanico di quote (120/200 mm).

Angolo massimo di utilizzo 50°. Carico massimo applicabile sul piano di lavoro pari a 600 kg per ogni supporto.

Completo di sensori induttivi di finecorsa mod. Balluff con cavo e connettore.

TECHNICAL FEATURES

Sheet follower mod. AP03, totally mechanic movement system driven by pinion, rack and mechanical gearbox.

Welded steel worktop (without extension), with brush and support shaft dim. 530x900 mm,

lateral extensions designed to guarantee even greater stability. Horizontal and vertical adjustment through handwheels with mechanical height display (120/200 mm). Maximum use angle of 50°.

Maximum applicable load equal to 600 kg for each support.

Complete with inductive limit switch sensor Balluff model with cable and connector.

CARICO MAX / MAX LOAD

600 Kg.

ANGOLO MAX / MAX ANGLE

0 - 50°

FISSAGGIO / FIXING

Banchina / Lower Beam



Possibilità Piano Laterale Estendibile / Possibility of extendable side shelf:



Rimozione Frontale / Frontal Removal :



Piano a spazzole antiraffio / Scratch-proof brush worktop:



Prolunga Estendibile Frontale / Frontal retractable extension:



Personalizzazione / Customization :

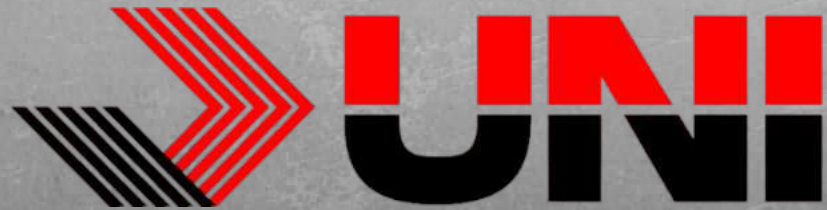
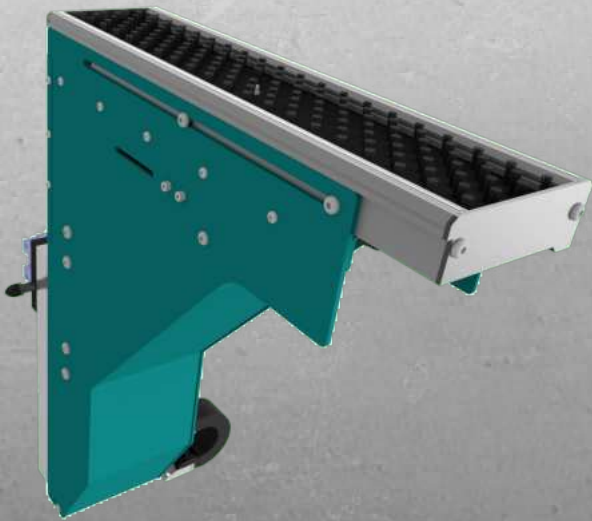
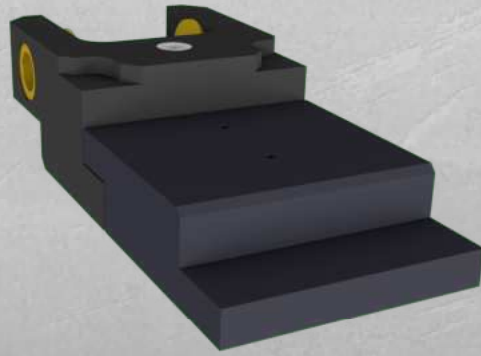
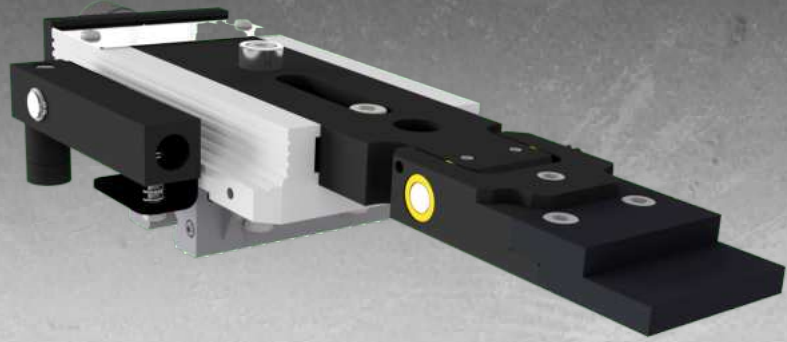
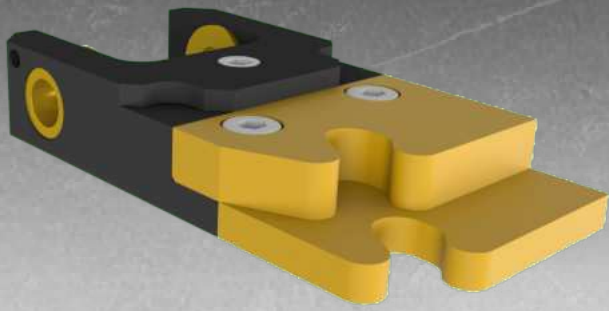


 Scorrevole sulla banchina tramite guida a ricircolo di sfere .

- Movimentazione di tipo meccanico.
- Regolazione in altezza ± 60 mm.
- Regolazione di avvicinamento asse di piegatura di 60 mm.
- Protezione totale degli organi in movimento.
- Risoluzione meccanica $\pm 0.2^\circ$
- Angolo massimo 0-50°

 Sliding on the lower beam by recirculating ball guide.

- Mechanical movement.
- Height adjustment ± 60 mm.
- Bending axis approach adjustment of 60 mm.
- Total protection of moving parts.
- Mechanical resolution $\pm 0.2^\circ$
- Maximum Angle 0-50°





MEC
MEC

ACCESORI

ACCESSORIES

MENSOLA DI SUPPORTO

SUPPORT SHELF

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mensola esterna modello MT04 per pressa piegatrice, portata 100 kg. scorrevole su guida a ricircolo di sfere, piano di appoggio in lamiera con spazzole antigraffio dim.135x600 mm. Regolazione verticale manuale, corsa pari a 160 mm, possibilità di fissare modularmente in altezza il supporto rispetto alla guida con passi da 40 mm. Piano con possibilità di avvicinarsi agli utensili (corsa di 85 mm.)

TECHNICAL FEATURES

Press brake external shelf, MT04 model, capacity 100 kg. Sliding on recirculating ball guide, sheet metal support plane with scratch-resistant brushes dim.135x600 mm. Manual vertical adjustment, stroke equal to 160 mm, possibility of modularly fixing the height of the support compared to the guide with 40 mm. steps. Table with the possibility to moving closer to the tools (85 mm. stroke)

MOD. MT04



CARICO MAX

100 Kg.

FISSAGGIO

Banchina

MOD. MT04

Modello Standard

DIM. PIANO DI APPOGGIO

135x600 mm

MENSOLA DI SUPPORTO

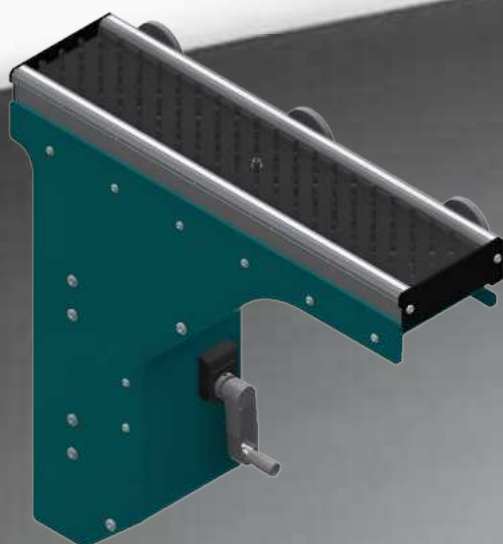
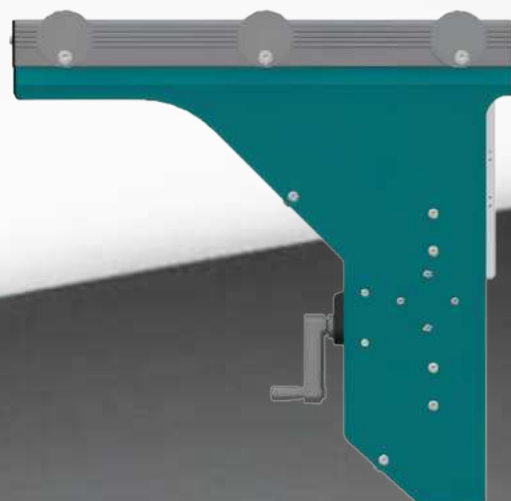
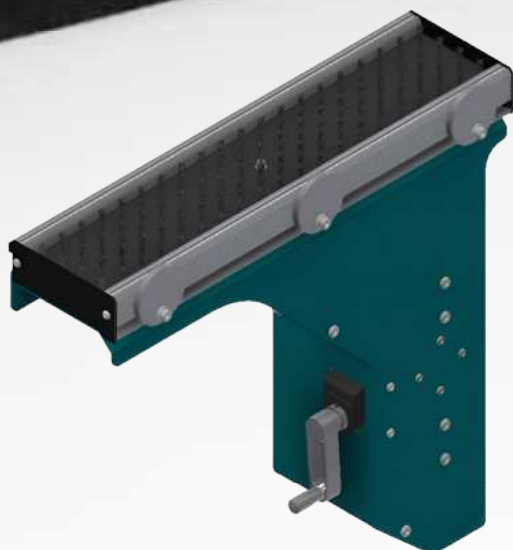
SUPPORT SHELF

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mensola di supporto MT03, capacità di carico di 100 kg. scorrevole su guida a ricircolo di sfere. Piano di appoggio lamiera dim.135x600 mm. provvisto di spazzole antigraffio. Regolazione verticale manuale mediante volantino, corsa pari a 160 mm, con possibilità di fissare modularmente il piano in altezza rispetto alla guida con passi di 40 mm. Piano con capacità di avvicinamento agli utensili (corsa 185 mm.) Possibilità di ruota di contrasto inferiore prevista.

TECHNICAL FEATURES

Support shelf MT03 model, load capacity of 100 kg. Sliding on recirculating ball guide. Sheet metal support palne dim.135x600 mm. equipped with scratch-proof brushes. Manual vertical adjustment through handwheel, stroke equal to 160 mm, with the possibility of modularly fixing the top in height compared to the guide with 40 mm. steps. Top with the ability to approach tools (stroke 185 mm.)



CARICO MAX	FISSAGGIO
100 Kg.	Banchina

MOD. MT03	DIM. PIANO DI APPOGGIO
Modello Standard	135x600 mm

MENSOLA DI SUPPORTO

SUPPORT SHELF

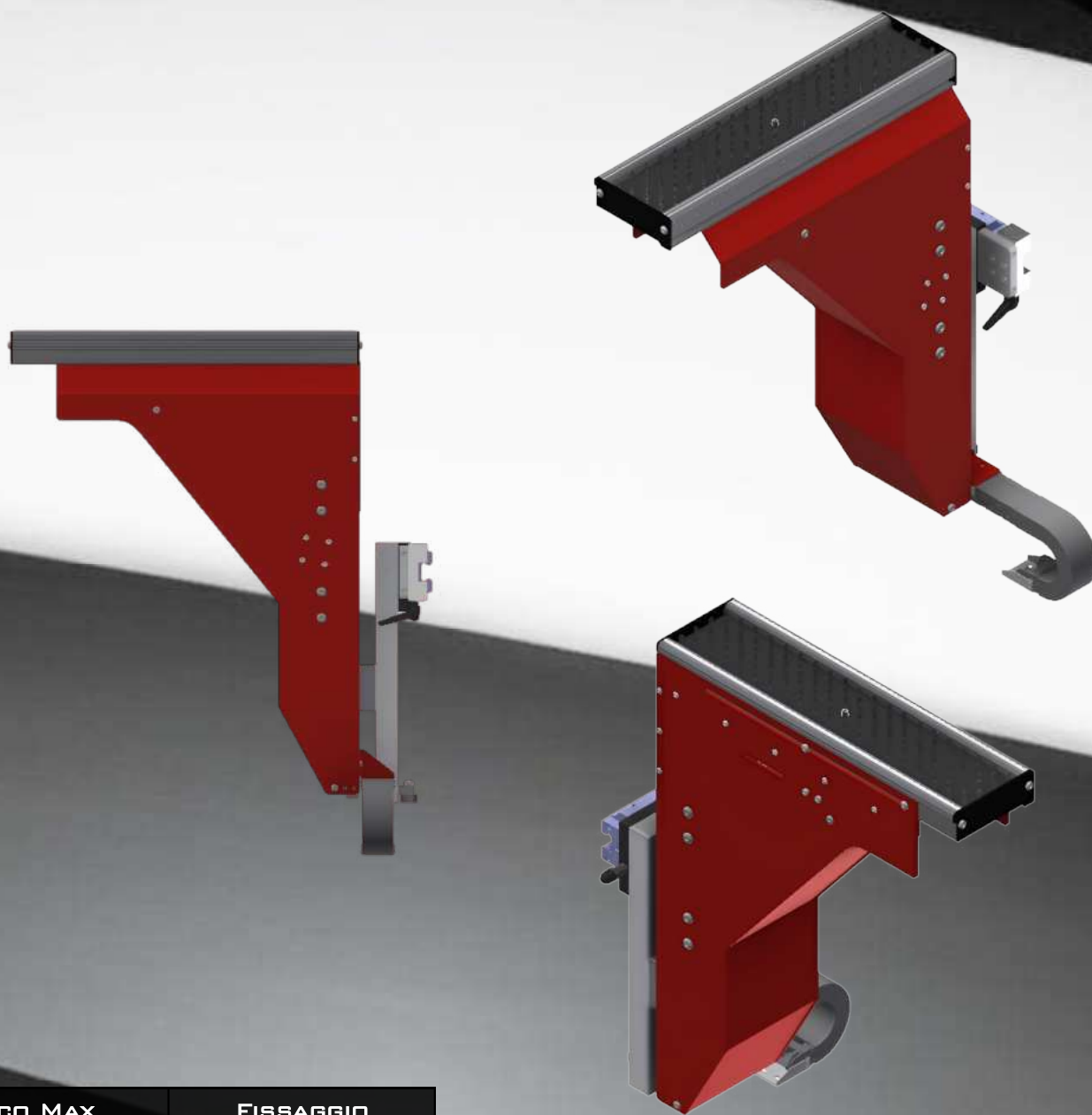
CARATTERISTICHE TECNICHE

Mensola automatica MT03, portata 100 Kg, scorrevole su guida a ricircolo di sfere. Piano di appoggio lamiera dim. 135x600 mm. provvisto di spazzole antigraffio. Regolazione verticale completamente automatica con corsa di 200 mm, possibilità di fissare modularmente il piano in altezza rispetto alla guida con passi di 40 mm. Piano con capacità di avvicinamento agli utensili (corsa 185 mm), gestito con microinterruttori di finecorsa per il riferimento della posizione. Possibilità di ruota di contrasto inferiore.

TECHNICAL FEATURES

MT03 model automatic shelf, 100 Kg. capacity, sliding on recirculating ball guide. Sheet metal support plane dim. 135x600 mm. equipped with anti-scratch brushes. Fully automatic vertical adjustment with 200 mm. stroke, possibility of modularly fixing the top in height compared to the guide with 40 mm. steps. Table with the ability to approach tools (185 mm. stroke),

MOD. MT03
AUTOMATICA



CARICO MAX

100 Kg.

FISSAGGIO

Banchina

MOD. MT03 AUTOMATICA

Modello Standard

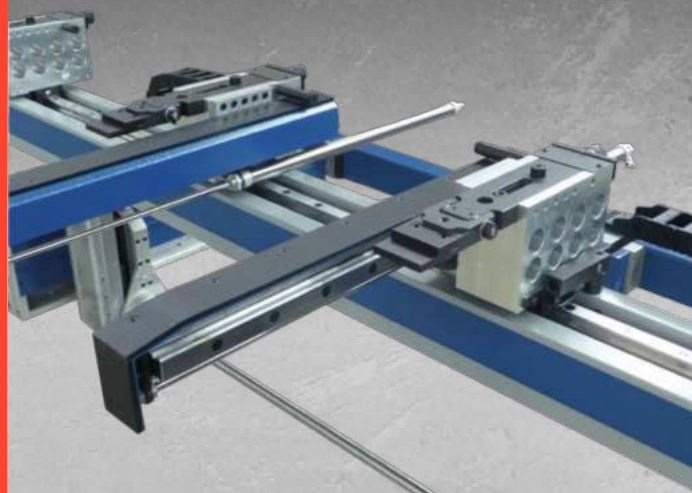
DIM. PIANO DI APPOGGIO

135x600 mm

SOSTENTATORI PNEUMATICI

 I sostentatori di lamiera pneumatici sono dispositivi utilizzati per sostenere la lamiera durante il processo di piegatura. Questi supporti aiutano a stabilizzare la lamiera durante l'operazione di piegatura, riducendo vibrazioni, deformazioni o danni che potrebbero verificarsi senza un adeguato sostegno. I supporti pneumatici per il sostegno lamiera sono disponibili in diverse dimensioni e capacità di carico per adattarsi alle innumerevoli esigenze di lavorazione.

 Pneumatic sheet metal supports are devices used to support the sheet metal during the bending process. These supports help stabilize the sheet metal during the bending operation, reducing vibration, deformation or damage that could occur without adequate support. Pneumatic supports for sheet metal support are available in different sizes and load capacities to adapt to countless processing needs.



Nell'immagine è mostrato il nostro modello SL01.

- corsa 500 mm.
- adatto per Presse Piegatrici fino a 250 Ton

MOTORI E SERVOAZIONAMENTI

 Oltre alla vasta selezione di meccaniche adatte ad ogni applicazione, Unimec offre un'ampia selezione di motori e azionamenti idonei ad ogni tipologia di applicazione.

Provvediamo inoltre alla fornitura di veri e propri pacchetti elettrici, pensati e personalizzati per l'utilizzo finale del nostro Cliente.

 In addition to the vast selection of mechanics suitable for every application, Unimec offers a wide selection of motors and drives suitable for every type of application.

We also provide the supply of electrical Kit, designed and customized for our Customer needs.

AC Brushless 0,9 ÷ 5,3 Nm ÷ 5000 RPM
Azionamento digitale compatto 230 Vac mono/trifase
Comandi: analogica - can open
Feedback da encoder



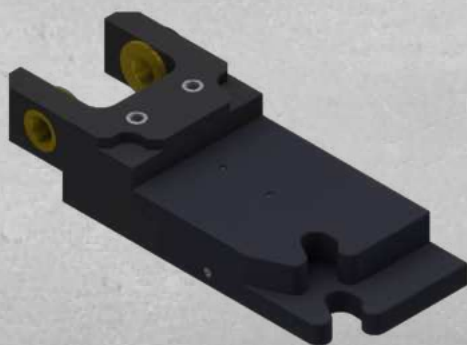
BATTUTE DI RISCOントRO INTERCAMBIABILI

GAUGE INTERCHANGEABLE FINGERS

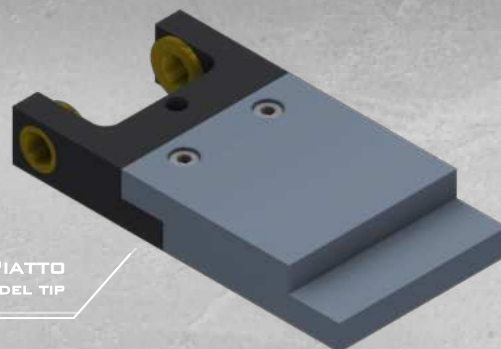
La personalizzazione e l'adattamento alle esigenze di ogni singolo Cliente sono da anni, per Unimec, la sfida principale. Ogni qual volta ci sia la possibilità, cerchiamo di trovare e offrire ai nostri clienti un'ampia gamma di battute di riscontro micrometriche adatte a qualsiasi esigenza e con una vasta possibilità di personalizzazione seguendo le più disparate esigenze di lavorazione richieste.

For years customization and adaptation to the needs of each customer have been the main challenge for Unimec. Whenever possible, we try to find and offer to our customers a wide range of micrometric gauges tip, suitable for any need and with a large possibility of customization, following the most disparate processing needs required.

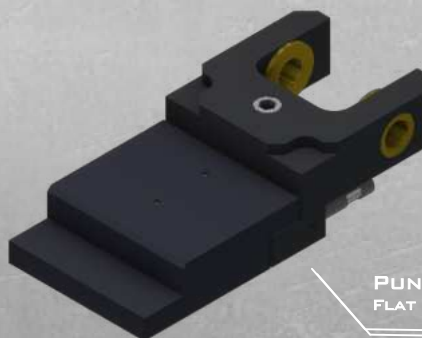
• ALCUNI ESEMPI DI BATTUTE ESISTENTI : SOME EXAMPLES OF EXISTING TIPS



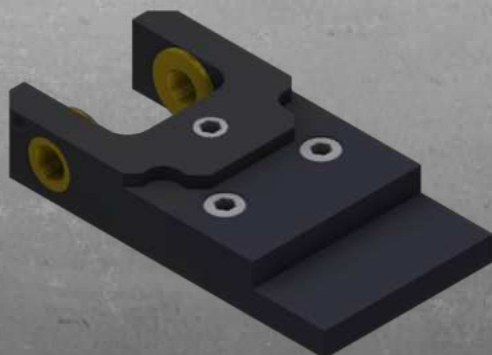
PUNTALE MOD. PESANTE PIATTO
FLAT STOP HEAVY MODEL TIP



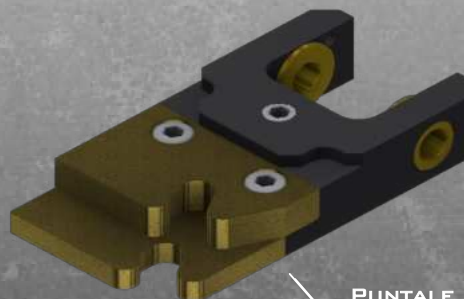
PUNTALE SENSORIZZATO MOD. 3D
3D MODEL SENSORIZED TIP



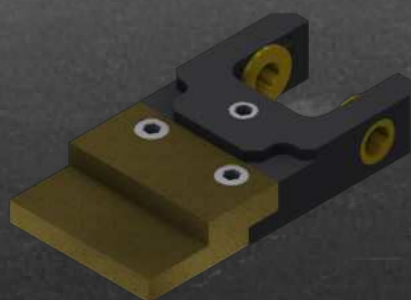
PUNTALE SENSORIZZATO PIATTO
FLAT STOP SENSORIZED TIP



PUNTALE MOD. PIATTO
FLAT STOP TIP



PUNTALE MOD. 3D TIN
3D TIN TIP



PUNTALE MOD. PIATTO TIN
FLAT STOP TIN TIP

TRATTAMENTO TIN

IL RIVESTIMENTO TIN È IL PIÙ CONOSCIUTO E UTILIZZATO TRA I RIVESTIMENTI PVD. IL TIN HA UN RIDOTTO COEFFICIENTE DI ATTRITO RISPETTO ALL'ACCIAIO ED UN'ELEVATA INERZIA CHIMICA NEI CONFRONTI DEI MATERIALI CON CUI È A CONTATTO. È UN MATERIALE CERAMICO COATING ESTREMAMENTE DURO, SPESSO USATO PER RICOPRIRE LEGHE DI TITANIO, ACCIAIO, CARBURI E COMPONENTI GENERICI NEL MONDO DELLA MECCANICA PER MIGLIORARE LE PROPRIETÀ SUPERFICIALI DELL'OGGETTO. È ANCHE UTILIZZATO PER PROTEGGERE I MATERIALI DA CORROSIONE E OSSIDAZIONE. IN SINTESI, IL TIN È UN RIVESTIMENTO MOLTO VERSATILE E UTILIZZATO IN MOLTE APPLICAZIONI GRAZIE ALLE SUE PROPRIETÀ MECCANICHE, ESTETICHE E DI PROTEZIONE.

TIN TREATMENT

THE TIN COATING IS THE BEST KNOWN AND MOST USED OF THE PVD COATINGS. THE TIN TREATMENT HAS A REDUCED FRICTION COEFFICIENT COMPARED TO STEEL AND AN HIGH CHEMICAL INERTIA TOWARDS THE MATERIALS WITH WHICH IS IN CONTACT. IT'S AN EXTREMELY HARD CERAMIC COATING MATERIAL, OFTEN USED TO COAT TITANIUM ALLOYS, STEEL, CARBIDES AND GENERAL COMPONENTS IN THE MECHANICAL WORLD TO IMPROVE THE SURFACE PROPERTIES OF THE OBJECT. IS ALSO USED TO PROTECT MATERIALS FROM CORROSION AND OXIDATION. IN SUMMARY, TIN IS A VERY VERSATILE COATING AND USED IN MANY APPLICATIONS DUE TO ITS MECHANICAL, AESTHETIC AND PROTECTIVE PROPERTIES.

TORRETTE DI RISCONTRO

GAUGE TURRETS



Unimec offre ai suoi clienti un'ampia gamma di torrette di riscontro micrometriche adatte a qualsiasi esigenza, con una vasta possibilità di personalizzazione seguendo le più disparate esigenze di lavorazione richieste.



Unimec offers to its customers a wide range of micrometric gauge turrets suitable for any need, with a large possibility of customization following the most disparate processing needs required.

- **ALCUNI ESEMPI DI RISCONTRI ESISTENTI :**
SOME EXAMPLES OF EXISTING FINGERS



RISCONTRO MOD. 9P
9P MODEL FINGER



RISCONTRO MOD. 9H
9H MODEL FINGER



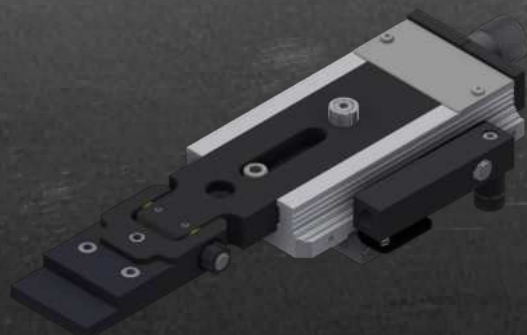
RISCONTRO MOD. 8L
8L MODEL FINGER



TESTINA MOBILE X5
X5 GAUGE HEAD



RISCONTRO MOD. 11HX5
11HX5 MODEL FINGER



RISCONTRO MOD. 9L
9L MODEL FINGER



RISCONTRO MOD. 11L
11L MODEL FINGER

RETROFIT

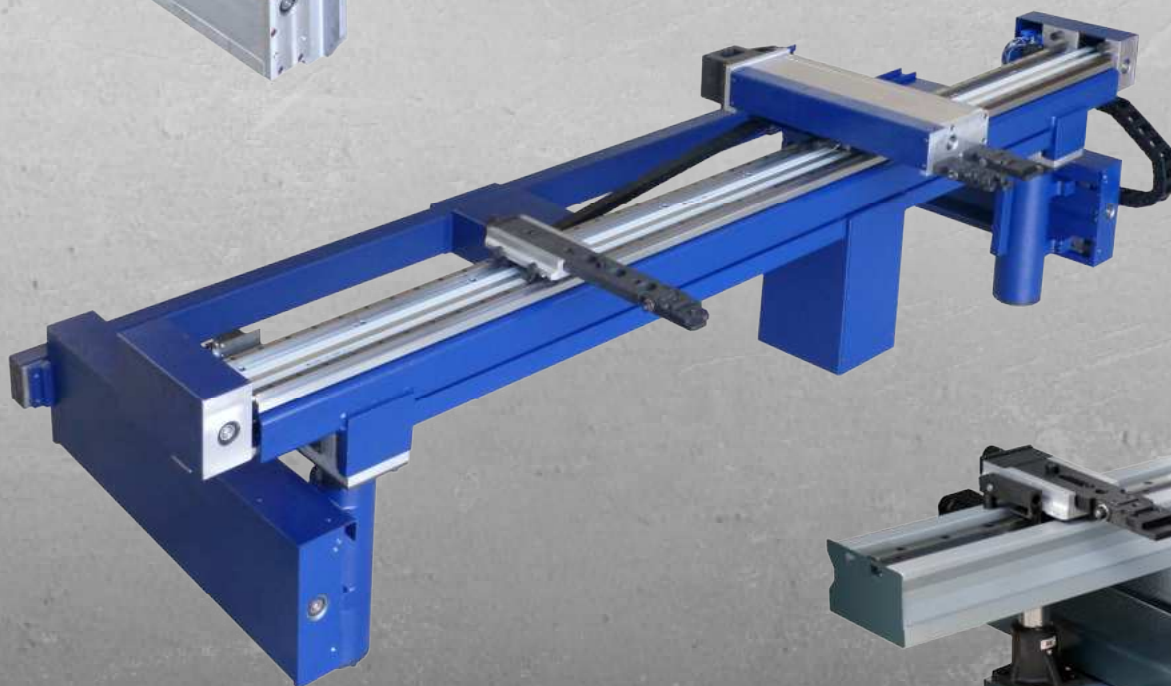
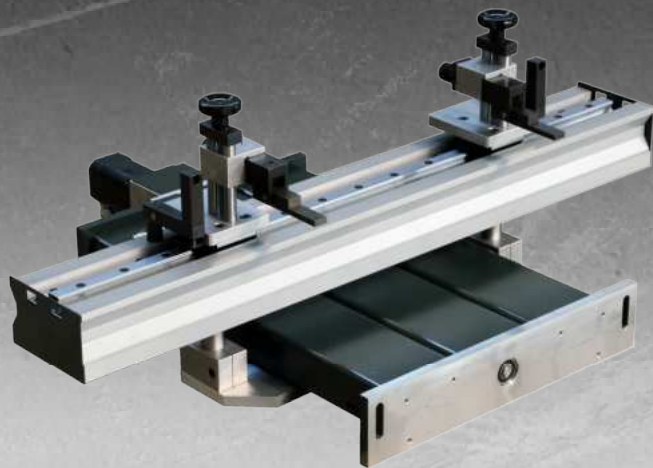
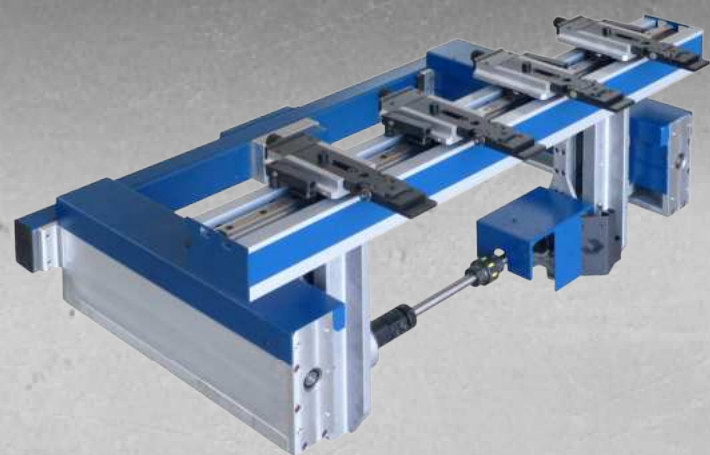
Il Retrofit di una pressa piegatrice è un'operazione che consiste nella modernizzazione o nell'aggiornamento di una macchina esistente, al fine di migliorarne le prestazioni, la produttività e l'efficienza. Durante il processo di retrofitting, vengono apportate modifiche alla macchina, come l'installazione di nuovi controlli numerici, motori più efficienti, nuovi dispositivi di sicurezza, sistemi di automazione o l'aggiornamento del software di controllo. Questo consente di ottimizzare le funzioni della pressa piegatrice, migliorando la precisione delle piegature, aumentando la velocità di produzione e riducendo i tempi di inattività. Il retrofit di una pressa piegatrice può essere una soluzione molto vantaggiosa anziché l'acquisto di una nuova macchina, in quanto permette di sfruttare al massimo le potenzialità della pressa esistente e ridurre i costi d'investimento. Inoltre, può essere personalizzato in base alle esigenze specifiche dell'azienda, consentendo di adattare la macchina alle nuove sfide e al miglioramento delle prestazioni industriali. Unimec, grazie alla sua vasta esperienza costruttiva e di utilizzo, accompagna il Cliente dalle fasi iniziali di progettazione sino alla realizzazione finale dell'intervento, seguendo tutte le sue esigenze e cercando sempre nuove soluzioni migliorative.



Retrofitting a press brake is an operation which consists on modernize or upgrading an existing machine, in order to improve performance, productivity and efficiency. During the retrofitting process, modifications are made to the machine, such as installing new numerical controls, more efficient motors, new safety devices, automation systems or updating the control software. This allows you to optimize the functions of the press brake, improving bends precision, increasing production speed and reducing downtime. Retrofitting a press brake can be a very advantageous solution instead of buying a new one, as it allows to exploit most of the machine potential and reduce investment costs. Furthermore, can be customized according to the customer specific needs, allowing to adapt the machine to new challenges and improve the industrial performance. Unimec, thanks to its vast construction experience and usage, accompanies the Customer from the initial design phases to the final intervention implementation, following all the needs and always looking for new improving solutions.



FOTOGALLERY



REGISTRI

BACK GAUGES

MODELLO <i>MODEL</i>	ASSI <i>AXES</i>	TON MAX <i>TON MAX</i>	CORSA X <i>X STROKE</i>	CORSA R <i>R STROKE</i>	CORSA X5 <i>X5 STROKE</i>	BARRA MIN. <i>MIN. BAR.</i>	BARRA MAX <i>MAX BAR</i>	FISSAGGIO <i>FIXING</i>
8S	X	80	500	/	/	750	2000	T
8L	X	250	500 - 750 - 1000	/	/	1000	4500	T-H
9S	X-R	80	500	140	/	750	2000	T
9L	X-R	250	500 - 750 - 1000	150	/	1500	4500	T-H
9H	X-R	400	750 - 1000	150	/	1500	4500	H
9	X-R	650	750 - 1000	250	/	1500	4500	H
9P	X-R	1000	1000	250	/	2500	8000	H
11S	X-R-Z1-Z2	80	500	140	/	750	2000	H
11L	X-R-Z1-Z2	250	500 - 750 - 1000	150	/	1500	4500	T-H
11H	X-R-Z1-Z2	400	750 - 1000	250	/	1500	4500	H
11	X-R-Z1-Z2	650	750 - 1000	250	/	1500	4500	H
11P	X-R-Z1-Z2	1000	1000	250	/	2500	8000	H
11S+X5	X-R-Z1-Z2-X5	80	500	140	200	750	2000	H
11L+X5	X-R-Z1-Z2-X5	250	500 - 750 - 1000	150	200	1500	4500	T-H
11H+X5	X-R-Z1-Z2-X5	400	750 - 1000	250	300	1500	4500	H
11+X5	X-R-Z1-Z2-X5	650	750 - 1000	250	300	1500	4500	H
11P+X5	X-R-Z1-Z2-X5	1000	1000	250	400	2500	8000	H
11L+X5+X6	X-R-Z1-Z2-X5-X6	250	500 - 750 - 1000	150	200	1500	4500	T-H
11H+X5+X6	X-R-Z1-Z2-X5-X6	400	750 - 1000	250	300	1500	4500	H
11+X5+X6	X-R-Z1-Z2-X5-X6	650	750 - 1000	250	300	1500	4500	H
11P+X5+X6	X-R-Z1-Z2-X5-X6	1000	1000	250	400	2500	8000	H
ATF-S	X1-X2-R1-R2-Z1-Z2	80	420	150	/	1000	1500	H
ATF-L	X1-X2-R1-R2-Z1-Z2	400	750 - 1000	200	/	2000	6000	H
ATF-P	X1-X2-R1-R2-Z1-Z2	1500	1000	300	/	2500	8000	H

T = TAVOLA - TABLE
H = SPALLE - HOUSING

CONFIGURAZIONI SPECIALI SU RICHIESTA
SPECIAL CONFIGURATION ON REQUEST





Unimec srl - Via Palazzo N°36 24061 Albano S.Alessandro (BG) ☎ 035 581635 📠 035 580333

www.unimec.net - info@unimec.net

