

MOD. 11H + X5

CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod.11H+X5, assi controllati X-R-Z1-Z2-X5, adatto per presse piegatrici fino a 400 Ton. Movimento asse X su doppia guida lineare a ricircolo di sfere Tg. 25, viti a ricircolo di sfere passo 10 mm. Movimento asse R scorrevole su guida a ricircolo di sfere Tg.30, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Traversa tubolare in acciaio strutturale ad alta resistenza, completa di doppia guida a ricircolo di sfere Tg. 25, progettata per garantire una maggiore rigidità ed evitare flessioni dovute alla pressione di spinta. Completano la fornitura n°1 riscontro micrometrico con fermi 3D e n°1 testina di riscontro X5 con corsa ± 150 mm., azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod.11H+X5, controlled axes X-R-Z1-Z2-X5, suitable for press brakes up to 400 Ton. X movement on double linear recirculating ball guide, size 25, ball recirculating screws 10 mm. pitch. R axis stroke sliding on recirculating ball guide, size 30, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar made in high strength structural steel tubular, with double recirculating ball guide size 25, designed to ensure greater rigidity and avoid bending due to thrust pressure. Complete the supply n°1 turret with 3D stop and n°1 X5 gauge head with ± 150 mm. stroke, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2 - X5	400	1500 - 5000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	80 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE X5 / X5 AXIS		Corsa / Stroke	300 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

ASSE Z / Z AXIS			
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:

