

MOD. 11H

CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11H, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 400 Ton. Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a ricircolo di sfere, corsa asse X su doppia guida lineare a ricircolo di sfere Tg. 25 e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse R su guida a ricircolo di sfere Tg. 30, movimento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Traversa in tubolare di acciaio strutturale ad alta resistenza completa di doppia guida a ricircolo di sfere Tg. 25, progettata per garantire maggior rigidità ed evitare flessioni dovute alla pressione di spinta. Completano la fornitura n° 2 torrette di riscontro micrometriche mod. 9M con battute piatte, movimentate tramite pignone, cremagliera e riduttori.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11H, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 400 Ton. Frontal adjustment of the Z axis movement on double linear recirculating ball guide, X axis stroke on double linear recirculating ball guide, size 25, and 10 mm. pitch ball screw. R axis stroke on recirculating ball guide, size 30, driven by pinion, rack and gearbox. Crossbar made by high strength structural steel tubular, with double recirculating ball guide size 25, designed to ensure greater rigidity and avoid bending due to thrust pressure. Complete the supply n° 2 micrometric gauge turrets mod. 9M with flat stops, driven by pinion, rack and gearbox.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	400	1500 - 5000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	80 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE Z / Z AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.1 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

Possibilità **Puntale Tin** / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:

