

MOD. 11 L

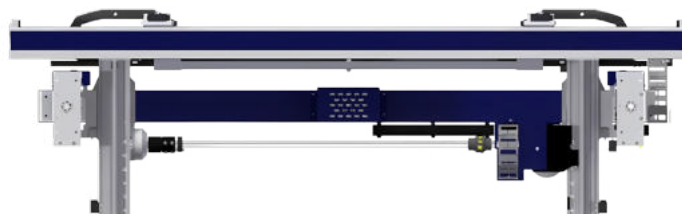
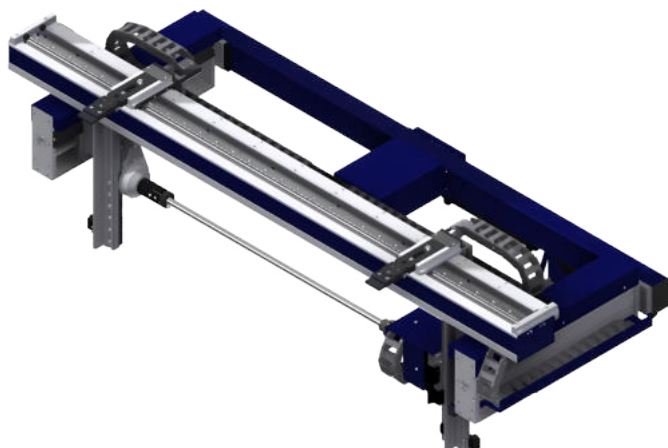
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 11L, assi controllati X-R-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 250 Ton. Regolazione frontale del movimento dell'asse Z su guida lineare a ricircolo di sfere, asse X su doppia guida lineare a ricircolo di sfere Tg. 25 e vite a ricircolo di sfere passo 10 mm. Corsa asse R su guida a ricircolo di sfere, Tg. 30, azionamento tramite pignone, cremagliera e riduttore. Completano la fornitura n°2 torrette di riscontro micrometriche con battute piane, movimentate tramite pignone, cremagliera e riduttori.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 11L, controlled axes X-R-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 250 Ton. Frontal adjustment of the Z axis movement on linear recirculating ball guide, X axis on double linear recirculating ball guide size 25 and 10 mm. pitch ball screw. R axis stroke on recirculating ball guide, size 30, driven by pinion, rack and gearbox. Complete the supply n°2 micrometric gauge turrets with flat stops, movement by pinion, rack and gearboxes.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R - Z1 - Z2	250	1500 - 4500	Spalle-Banchina / Housing-L.Beam



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	500 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	140 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z / Z AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	2000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	1.4 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:

