

MOD. 9P

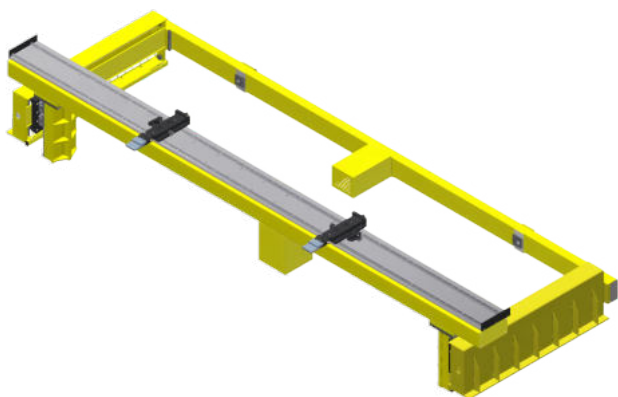
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. 9P, assi controllati X - R, adatto per presse piegatrici fino a 1000 Ton. Asse X scorrevole su guide a ricircolo di sfere, corsa di 1000 mm., struttura realizzata in carpenteria, regolazione manuale anteriore del movimento dell'asse Z su doppia guida lineare a sfere tramite doppia torretta di riscontro mod. pesante con regolazione decimale a tripla battuta, scorrevoli su tutta la lunghezza della barra, entrambe provviste di freno di stazionamento.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. 9P, controlled axes X - R, suitable for press brakes up to 1000 Ton. X axis sliding on double recirculating ball guide, standard stroke of 1000 mm. with structure made of carpentry. Frontal manual adjustment of the Z axis movement on double linear ball guide through two heavy model gauge turrets with triple decimal adjustment stops, sliding along the entire bar length, both equipped with parking brake.

ASSI / AXES	TON	BARRA / BAR [L]	FISSAGGIO / FIXING
X - R	1000	2500 - 8000	Spalle / Housing



ASSE X / X AXIS		Corsa / Stroke	1000 mm
Velocità / Speed	250 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.08 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

ASSE R / R AXIS		Corsa / Stroke	250 mm
Velocità / Speed	20 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	5.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:

