

MOD. ATF - L

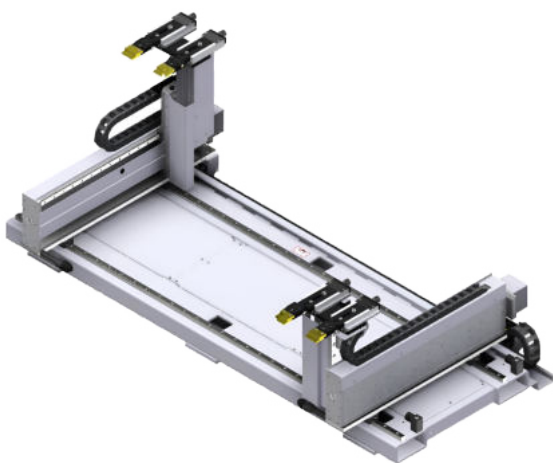
GARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. ATF - L, assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 350 Ton. Movimento asse X su viti e guide a ricircolo di sfere, movimento degli assi R e Z con cremagliera, pignone e riduttore. Corsa degli assi X1-X2 di 750 mm. Corsa degli assi R1-R2 di 200 mm. Completano la fornitura due torrette micrometriche regolabili con supporti 3D e piatti (in totale 4 battute). Struttura del telaio realizzata in tubolare elettrosaldato e strutture degli assi in alluminio.

TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. ATF - L, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 350 Ton. X axis movement on recirculating ball guides and screws, R and Z axes movement by rack, pinion and gearbox. X1-X2 axes stroke of 750 mm. R1-R2 stroke of 200 mm. Complete the supply two adjustable micrometric turrets with 3D and flat stops each (4 stops in total). Frame structure made of electro-welded tubular and aluminium axle structures.

ASSI / AXES	TON	TELAIO / FRAME [L]	FISSAGGIO / FIXING
X1 - X2 Z1 - Z2 R1 - R2	350	2000 - 6000	Spalle / Housing



ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS		Corsa / Stroke	750 mm
Velocità / Speed	500 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	160 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS		Corsa / Stroke	200 mm
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.12 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:



Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:



Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:



Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:



Personalizzazione / Customization:

