

# MOD. ATF - P

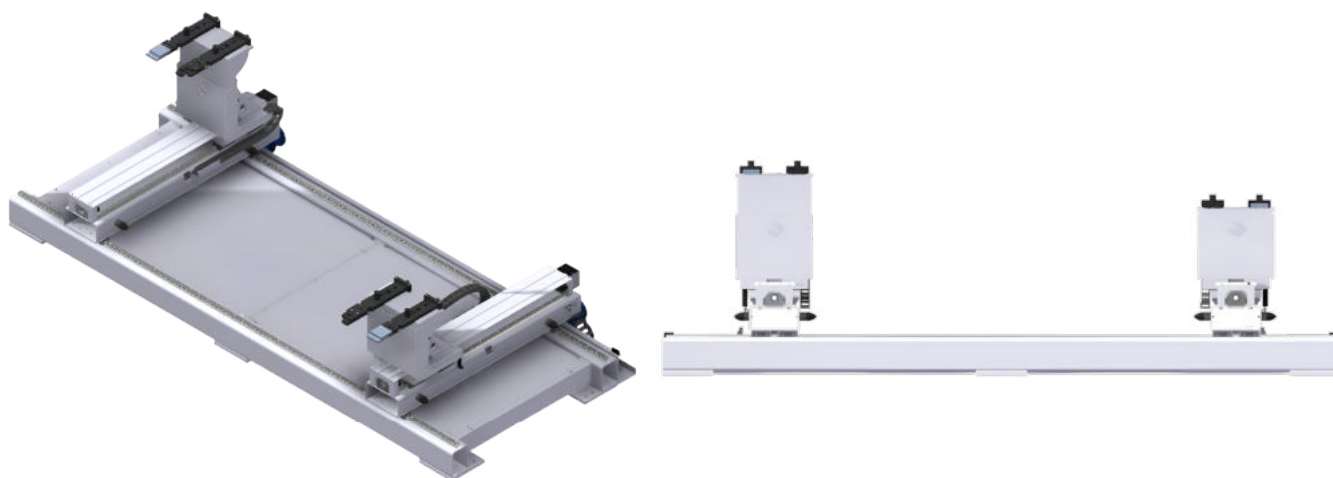
## CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore mod. ATF - P, assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, adatto per presse piegatrici fino a 1000 Ton. Movimentazione assi X ed R su viti e guide a ricircolo di sfere (viti passo 5 mm.), movimentazione assi Z a pignone, cremagliera e riduttore. Corsa assi X di 1000 mm., corsa assi R di 300 mm. Doppia torretta di riscontro regolabile con n° 2 con appoggi (uno 3D e uno piatto) su ogni modulo (totale 4 appoggi), ognuno con terza battuta ausiliaria a 500 mm. Struttura basamento in tubolare elettrosaldato.

## TECHNICAL FEATURES

Back gauge mod. ATF - P, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 1000 Ton. X and R axes movement on recirculating ball screws and guides (5 mm. pitch), Z axis movement by rack, pinion and gearbox. X axis stroke of 1000 mm. R axis stroke of 300 mm. Double adjustable gauge turret with n° 2 stops (one 3D and one flat) on each module (in total 4 stops), each with a third auxiliary stop at 500 mm. Electro-welded tubular base structure.

| ASSI / AXES                   | TON  | TELAIO / FRAME [L] | FISSAGGIO / FIXING |
|-------------------------------|------|--------------------|--------------------|
| X1 - X2<br>Z1 - Z2<br>R1 - R2 | 1000 | 2500 - 8000        | Spalle / Housing   |



| ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS      |             | Corsa / Stroke                       | 1000 mm   |
|------------------------------|-------------|--------------------------------------|-----------|
| Velocità / Speed             | 250 mm/sec  | Precisione Generale / Total accuracy | ± 0.08 mm |
| Ripetibilità / Repeatability | ± 0.02 mm   | Motore consigliato / Motor required  | 5.0 Nm    |
| ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS      |             | Corsa / Stroke                       | 300 mm    |
| Velocità / Speed             | 250 mm/sec  | Precisione Generale / Total accuracy | ± 0.05 mm |
| Ripetibilità / Repeatability | ± 0.02 mm   | Motore consigliato / Motor required  | 5.0 Nm    |
| ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS      |             |                                      |           |
| Velocità / Speed             | 1000 mm/sec | Precisione Generale / Total accuracy | ± 0.2 mm  |
| Ripetibilità / Repeatability | ± 0.1 mm    | Motore consigliato / Motor required  | 5.0 Nm    |

SPEED CALCULATED WITH 3000 RPM MOTORS

|                                                     |   |
|-----------------------------------------------------|---|
| Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:                  | ✓ |
| Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:           | ✓ |
| Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:           | ✓ |
| Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support: | ✗ |
| Personalizzazione / Customization:                  | ✓ |