

MOD. ATF-S

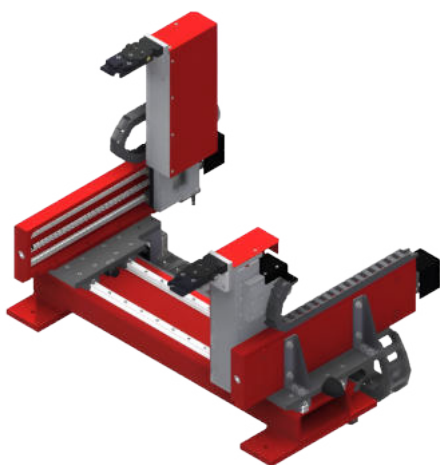
CARATTERISTICHE TECNICHE

Registro posteriore a moduli indipendenti mod. ATF - S, adatto per presse piegatrici fino a 80 Ton. Assi controllati X1-X2-R1-R2-Z1-Z2. Movimentazione assi X su viti guide a ricircolo di sfere, Tg. 25, e viti a ricircolo di sfere passo 10 mm. Movimentazione assi R e Z a pignone, cremagliera e riduttore. Corsa assi X1-X2 di 420 mm. Corsa assi R1-R2 di 150 mm. Doppia torretta di riscontro regolabile, ciascuna con con appoggio tridimensionale. Struttura basamento in tubolare elettrosaldato, strutture assi in alluminio.

TECHNICAL FEATURES

Independent module back gauge mod. ATF - S, controlled axes X1-X2-R1-R2-Z1-Z2, suitable for press brakes up to 80 Ton. X axes movement on recirculating ball guides, size 25, and ball screws 10 mm. pitch. R and Z axes driven by pinion, rack and gearbox. X1-X2 stroke of 420 mm. R1-R2 stroke of 150 mm. Double adjustable gauge turret with 3D stop each. Base structure in electro-welded tubular, aluminum axle structures.

ASSI / AXES	TON	TELAIO / FRAME [L]	FISSAGGIO / FIXING
X1 - X2 Z1 - Z2 R1 - R2	80	1000 - 1500	Spalle / Housing



ASSE X1-X2 / X1-X2 AXIS		Corsa / Stroke	420 mm
Velocità / Speed	800 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.05 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.02 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE R1-R2 / R1-R2 AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	260 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.1 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.05 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm
ASSE Z1-Z2 / Z1-Z2 AXIS		Corsa / Stroke	150 mm
Velocità / Speed	1000 mm/sec	Precisione Generale / Total accuracy	± 0.2 mm
Ripetibilità / Repeatability	± 0.15 mm	Motore consigliato / Motor required	3.0 Nm

SPEED CALCULATED WITH 5000 RPM MOTORS

Possibilità Puntale Tin / Tin Tip:	✓
Extra Corsa Asse X / X Axis Extra Stroke:	✓
Extra Corsa Asse R / R Axis Extra Stroke:	✗
Supporti Pneumatici Retrattili / Pneumatic Support:	✗
Personalizzazione / Customization:	✓